Systèmes de mise en peinture sur …

ACIER GALVANISE NEUF

Phosphatation
Puis rincer le support.

Pas de dommage
Dégraisser avec le DX330 (réf. D837) ou le DX310 (réf. D845), avec un tampon abrasif.

Apprêt époxy
F4900 / F4901
F391 / F399

Apprêt 2K PU
pour châssis
F333

Primaire réactif

F393

Primaire réactif

F393

Pour un système garnissant :

- Apprêt 2K PU
  F392 / F3976
  F333

Delfleet UHS– Teintes opaques Liants F3111 / 3 / 4