

Réussissez, avec PPG



# Catalogue produits & process VL - PL



EDITION N°2 - JANVIER 2017

# Sommaire

PRODUITS DE PRÉPARATION .....	3
Produits de nettoyage et de préparation .....	4
Mastics .....	11
SYSTÈMES DE MISE EN PEINTURE VL.....	17
Apprêts .....	18
Systèmes de finition .....	35
Vernis.....	39
Synthèse des durcisseurs .....	48
Synthèse des diluants .....	49
SYSTÈMES DE MISE EN PEINTURE PL.....	51
Apprêts .....	52
Systèmes de finition .....	61
Vernis.....	66
Synthèse des durcisseurs .....	69
Synthèse des diluants .....	70
PRODUITS POUR PLASTIQUES .....	71
PRODUITS ANNEXES ET ADDITIFS .....	78
AÉROSOLS.....	89

## Guide des pictogrammes



NETTOYAGE

PROPORTION  
DE DOSAGE

COUCHES

TEMPS DE SÉCHAGE  
AUX INFRAROUGESPRÉPARATION  
DE SURFACETEMPS DE  
SÉCHAGE À 20°APPLICATION  
DU MASTICPONÇAGE  
À LA MAIN (À SEC)PRÉPARATION  
DU MÉLANGEMISE EN ŒUVRE  
DE L'ADDITIFTEMPS  
D'ÉVAPORATIONPONÇAGE ORBITAL  
(À SEC)RAPPORT DE  
MÉLANGE 2  
COMPOSANTS

PISTOLET À GRAVITÉ



TEMPS DE SÉCHAGE

PONCEUSE  
VIBRANTERAPPORT DE  
MÉLANGE 3  
COMPOSANTS

AÉROSOL

TEMPS DE SÉCHAGE  
AUX UVVOIR LA FICHE  
TECHNIQUE

# PRODUITS DE PRÉPARATION

## Produits de nettoyage et de préparation

<b>T499</b>	Agent coagulant envirobase.....	4
<b>D846</b>	Dx103 dégraissant plastique-antistatique .....	5
<b>D845</b>	Dx310 dégraissant hte efficacité .....	6
<b>D837</b>	Dx330 dégraissant.....	7
<b>D8401</b>	Nettoyant bas cov.....	8
<b>D8403</b>	Nettoyant pour apprêt uva.....	9
<b>D8423</b>	Nettoyant pour pistolet.....	10
<b>T497</b>	Nettoyant pour pistolet envirobase.....	11
<b>D8434</b>	Nettoyant pour support plastique .....	12
<b>SPP1001</b>	Polish.....	13

## Mastics

<b>A712</b>	Apprêt polyester + durcisseur .....	14
<b>A656</b>	Galvoplast 77+durc (boîte ou cartouche).....	15
<b>A652</b>	Mast iviplast+durc .....	16
<b>A655</b>	Mastic bouche pores .....	17
<b>A659</b>	Mastic polyester léger.....	18
<b>A661</b>	Mastic polyester standard .....	19

# Agent coagulant envirobase

## T499

**VL - PL**


### AGENT FLOCULANT EN POUDRE

Produits	Code
Agent coagulant	T499

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Traitement des eaux usées et eaux de nettoyage des équipements utilisés avec des produits de la ligne Envirobase HP

#### > POINTS CLÉS

Permet de séparer les éléments solides des eaux usées, favorisant ainsi le recyclage du liquide restant pour de nouvelles opérations de nettoyage

#### > REMARQUES

La quantité nécessaire d'agent de floculation peut varier en fonction de la concentration des résidus de peinture présents dans les eaux usées à traiter  
 Un surdosage d'agent de floculation rend le produit moins efficace  
 Le filtrat (liquide) résultant de ce processus de traitement des déchets ne doit pas être éliminé dans les égouts publics sans avoir obtenu une autorisation préalable spécifique des autorités compétentes



Ajouter 100 g de T499 (1 dosette) pour 25 à 30 litres d'eau et mélanger pendant 5 minutes. Laisser les déchets solides se déposer, puis vérifier que le liquide est complètement limpide. Placer un filtre dans le récipient destiné aux déchets et ouvrir la vanne située à la base du collecteur de la machine. Une fois que le collecteur destiné au traitement des déchets est vide, essuyer les parois, la base et l'agitateur avant de replacer le tamis de séparation.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD214V

# Dx103 dégraissant plastique-antistatique

## D846

**VL - PL**

### DÉGRAISSANT ANTISTATIQUE POUR MATIÈRES PLASTIQUES

Produits	Code
DX103	D846



#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Nettoyage à l'eau plus détergent, puis dégraissant antisilicone, puis dégraissant antistatique

#### > POINTS CLÉS

Élimine l'électricité statique  
Enlève avec facilité les traces de résidus, graisse, silicone, cire et autres agents contaminants présents sur les plastiques sensibles aux solvants, sans les attaquer

#### > REMARQUES

Il est conseillé de dégraisser un élément à la fois, en évitant de traiter des surfaces simultanément



Essuyer soigneusement le support avec un chiffon abondamment imbibé de dégraissant antistatique  
Quand la surface est encore mouillée, bien sécher avec un chiffon propre et sec



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD241V

# Dx310 dégraissant hte efficace

## D845

**VL - PL**


### DÉGRAISSANT HAUTE EFFICACITÉ

Produits	Code
Dégraissant	D845

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Spécialement conçu pour enlever la saleté, la graisse et les autres contaminants avant la préparation

#### > POINTS CLÉS

#### > REMARQUES

Ce produit ne doit être utilisé que comme pré-nettoyant



Appliquer une quantité de dégraissant sur un chiffon propre ou avec un pulvérisateur. Essuyer les surfaces à nettoyer avant et après ponçage, dans un seul sens pour éviter de propager des agents contaminants. Après avoir utilisé le dégraissant, essuyer le surplus de nettoyant avec un chiffon propre et sec. Ne pas laisser le produit sécher sur la surface qui vient d'être nettoyée.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique du produit

# Dx330 dégraissant

## D837

**VL - PL**


### DÉGRAISSANT NON AGRESSIF

Produits	Code
DX330	D837

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour éliminer poussières, graisses et autres salissures avant et pendant la réparation

#### > POINTS CLÉS

Mélange de solvants non agressifs  
Peut être utilisé comme nettoyant pendant tout le processus de mise en peinture

#### > REMARQUES



Appliquer une quantité de dégraissant sur un chiffon propre ou avec un pulvérisateur. Essuyer les surfaces à nettoyer avant et après le ponçage, dans un seul sens pour éviter de propager des agents contaminateurs. Après avoir utilisé le dégraissant, essuyer le surplus de produit avec un chiffon propre et sec. Ne pas laisser le produit sécher sur la surface qui vient d'être nettoyée.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique du produit

# Nettoyant bas cov

## D8401

**VL - PL**


### NETTOYANT DÉGRAISSANT A L'EAU

Produits	Code
Nettoyant	D8401

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

S'utilise en cabine avant mise en peinture sur tout support  
Destiné à éliminer les impuretés, poussières et les résidus aqueux avant toute opération de mise en peinture

#### > POINTS CLÉS

Destiné à enlever avec facilité les salissures sur d'anciennes peintures, matières plastiques et autres supports à peindre

#### > REMARQUES

Ne pas utiliser sur métal nu  
Il est conseillé de dégraisser un élément à la fois, en évitant de traiter des grandes surfaces en même temps



Nettoyer soigneusement le support avec un chiffon imbibé de Precleaner ou avec un pulvérisateur  
Quand la surface est encore mouillée, bien essuyer avec un chiffon propre et sec



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique du produit

# Nettoyant pour apprêt uva

## D8403

**VL - PL**
**NETTOYANT SPÉCIAL À UTILISER AVEC L'APPRÊT UVA D8080**


Produits	Code
Nettoyant	D8403
Apprêt UVA	D8080

### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Permet de nettoyer la surface immédiatement après le processus de durcissement aux UV

### > POINTS CLÉS

### > REMARQUES



Une fois la cuisson de l'apprêt UVA terminée, nettoyer avec le nettoyant D8403 pour retirer tous les résidus de surface et les excédents de pulvérisation non durcis avant ponçage.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD164V

# Nettoyant pour pistolet

## D8423

**VL - PL**


### NETTOYANT POUR PISTOLET

Produits	Code
Nettoyant	D8423

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour faciliter le nettoyage des équipements utilisés durant le mélange et l'application des produits solvantés PPG

#### > POINTS CLÉS

#### > REMARQUES

Le nettoyant doit être traité conformément à la réglementation locale



Bien nettoyer le pistolet à l'aide du Nettoyant pour pistolet, le sécher avec un chiffon propre puis le souffler  
Il est recommandé de le nettoyer immédiatement après utilisation afin d'éviter que des dépôts ne se forment et sèchent



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD221V

# Nettoyant pour pistolet envirobase

## T497

**VL - PL**


### DILUANT DE NETTOYAGE POUR PISTOLET HYDRO

Produits	Code
Nettoyant	T497

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour le nettoyage des équipements utilisés avec les gammes hydrodiluable

#### > POINTS CLÉS

Élimine facilement les résidus du pistolet

#### > REMARQUES

Il est conseillé de laver les équipements immédiatement après utilisation

Le Gun Cleaner usagé doit être traité en respect des réglementations locales. En aucun cas, il ne doivent être déversé dans les égouts publics sans avoir obtenu au préalable l'autorisation des autorités compétentes



Bien nettoyer le pistolet à l'aide du nettoyant et le rincer correctement. Il est recommandé de le nettoyer immédiatement après utilisation afin d'éviter que des dépôts ne se forment et sèchent.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD221V

# Nettoyant pour support plastique

## D8434

**VL - PL**


### SOLUTION DE NETTOYAGE MISCIBLE À L'EAU

Produits	Code
Nettoyant	D8434

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Destiné aux supports plastiques sans apprêt (élimine les agents de démoulage ou les films de protection)

#### > POINTS CLÉS

Permet de s'assurer de la meilleure adhésion possible des mastics et peintures

#### > REMARQUES



Appliquer le mélange avec un tampon abrasif ultrafin et rincer à l'eau claire. Si l'eau perle sur la surface lors du rinçage, répéter l'opération



Plastiques normaux : Dégraissant / eau : 1 / 1  
Plastiques sensibles aux solvants : Dégraissant / eau : 1 / 2



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD241V

# Polish

## SPP1001

VL - PL

## LIQUIDE DE POLISSAGE ET LUSTRAGE

Produits	Code
Polish	SPP1001



### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Destiné aux vernis durs type céramique  
Formulé pour éliminer les imperfections de surface du film de peinture

### > POINTS CLÉS

Technologie de micro-billes à usure  
Permet d'enlever les micro-rayures de lavage rouleau  
Donne un éclat remarquable aux finitions

### > REMARQUES

Le lustrage s'effectue sur une laque ou un vernis sec à cœur  
A utiliser mécaniquement



La surface doit être propre et ne doit présenter ni de résidus d'eau ni de poussière



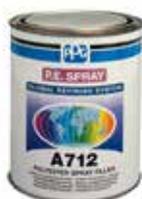
Ajouter une noisette de SPP1001 sur un tampon mousse  
Éliminer le surplus à l'aide d'un chiffon doux ou microfibres



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique T001V

# Apprêt polyester + durcisseur

## A712

**VL - PL**


### APPRÊT POLYESTER 2K GRIS CLAIR PISTOLABLE

Produits	Code
Apprêt polyester	A712
Durcisseur	SHA307
Diluant	A714

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour réparer de grandes surfaces présentant des défauts et des irrégularités importantes

#### > POINTS CLÉS

Plus pratique et plus rapide que les enduits au couteau  
Facile à appliquer  
Séchage rapide  
Haut pouvoir garnissant

#### > REMARQUES

Tous les bidons de A712 doivent être agités mécaniquement ou manuellement avec le plus grand soin avant emploi. Utiliser un apprêt époxy 2K sans chromate sur des surfaces telles que les aciers, acier électrozingué, galvanisé, inoxydable, l'aluminium et les alliages, plastique renforcé  
Ne pas poncer à l'eau  
A712 ne doit en aucun cas être recouvert directement d'une peinture de finition. Veiller à toujours appliquer une couche d'apprêt adéquat avant d'appliquer la finition



D837 / D845



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 100 g / 2 g / 2 g



Durée de vie du mélange : 20 minutes



Buse : Ø 2 - Ø 2,5mm



2 à 4 couches  
Épaisseur du film sec : 150 à 200µm  
Rendement théorique : 2 - 3m<sup>2</sup>/L



Entre les couches : 5 - 10 minutes  
Avant étuvage : 10 minutes



Hors poussière à 20°C : 20 minutes  
Épaisseur du film sec : 150 à 200µm  
2 à 3 heures à 20°C  
30 minutes à 60°C



Ondes courtes : 10 minutes  
Ondes moyennes : 15 minutes



Poncer avec des disques de granulométrie P80 - P120. Toute la rouille doit avoir été enlevée avant l'application.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD179V

## Galvoplast 77+durc (boîte ou cartouche)

A656

VL - PL



## MASTIC POLYESTER 2K POLYVALENT

Produits	Code
Boîte	A656
Durcisseur	SHA305
Cartouche	A656

### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Tout support métallique, y compris les surfaces difficiles comme l'acier galvanisé ou l'acier zingué, l'acier inoxydable, l'aluminium et la fibre de verre

### > POINTS CLÉS

Application facile  
Séchage rapide  
Ponçage aisé  
Excellente adhérence

### > REMARQUES

Ne pas poncer à l'eau



D845 / D837 / D846



Ajout de durcisseur (% du poids) :

à 5 - 10°C : 2,5 - 3%

à 10- 20°C : 2 - 2,5%

à 20 - 30°C : 1,5 - 2%

Mélanger complètement le durcisseur dans le mastic jusqu'à ce que la pâte du mélange devienne homogène.



Durée de vie du mélange :

8 - 12 minutes à 5 - 10°C

7 - 10 minutes à 10 - 20°C

5 - 10 minutes à 20 - 30°C



Peut être appliqué en couches épaisses



30 - 40 minutes à 20°C



Ondes moyennes : 5 - 6 minutes

Ondes courtes : 4 - 5 minutes



Peinture : P360

Acier nu et fonte : P120

Acier galvanisé : tampon abrasif

Aluminium : P120-240

Fibre de verre et apprêt d'origine : P360



P80, puis P180, puis P280



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD185V

# Mast iviplast+durc

## A652

**VL - PL**

### MASTIC POLYESTER SOUPLE 2K POUR PLASTIQUES



Produits	Code
Mastic	A652
Durcisseur	SHA305

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Pour améliorer l'accroche sur les plastiques, exemple PP ou PP/PDM utiliser le D820, le D8420 ou le DP4000 avec additif plastique avant le mastic A652.

#### > POINTS CLÉS

Bonne résistance aux impacts et à la projection de graviers  
Facile à poncer  
Excellente adhérence sur les plastiques rigides

#### > REMARQUES

Bien respecter le dosage du catalyseur  
Ne pas poncer à l'eau



D846



Ajout de durcisseur (% du poids) :

à 5 - 10°C : 2,5 - 3%

à 10 - 20°C : 2 - 2,5%

à 20 - 30°C : 1,5 - 2%

Mélanger complètement le durcisseur dans le mastic jusqu'à ce que la pâte du mélange devienne homogène.



Durée de vie du mélange :

à 5 - 10°C : 8 - 12 minutes

à 10 - 20°C : 7 - 10 minutes

à 20 - 30°C : 5 - 10 minutes



35 - 45 minutes à 5 - 10°C

30 - 40 minutes à 10 - 20°C

20 - 30 minutes à 20 - 30°C



Tampon abrasif



Avant de poncer le A652, il est recommandé d'essuyer la surface avec le diluant D807 afin de réduire l'effet collant de la surface et d'empêcher l'encrassement du papier abrasif. P80, puis P180, puis P280



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD185V

# Mastic bouche pores

## A655

**VL - PL**

### MASTIC 1K PRÊT À L'EMPLOI

Produits	Code
Mastic	A655

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Petits travaux sur des surfaces poreuses ou présentant des imperfections

#### > POINTS CLÉS

Idéal pour les surfaces moulées et spécialement les plastiques

#### > REMARQUES



D845 / D837 / D846



Appliquer avec un chiffon propre en formant des mouvements circulaires pour combler les porosités. Après avoir enlevé le surplus de mastic, une seconde couche doit alors être appliquée. Laisser sécher à l'air libre pendant 15 mn à 20°C. Essuyer au chiffon propre avant d'appliquer une couche de primaire spécifique pour plastique.



15 minutes à 20°C



Tampon abrasif



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD185V

# Mastic polyester léger

## A659

**VL - PL**


### MASTIC POLYESTER 2K À FAIBLE DENSITÉ

Produits	Code
Mastic	A659
Durcisseur	SHA305

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Acier nu, surfaces peintes, fibre de verre et apprêt d'origine

#### > POINTS CLÉS

Extrême facilité d'application, même sur des imperfections de grand format  
Lisse et épais  
Bonne souplesse et bonne résistance aux impacts  
Facilité de ponçage

#### > REMARQUES

Utiliser un apprêt 2K époxy sans chromate sur des surfaces telles que les aciers électrozingués, galvanisés, inoxydables, l'aluminium et les alliages  
Ne pas poncer à l'eau



Ajout de durcisseur (% du poids) :

à 5 - 10°C : 2,5 - 3%

à 10 - 30°C : 2 - 2,5%

à 20 - 30°C : 1,5 - 2%

Mélanger complètement le durcisseur dans le mastic jusqu'à ce que la pâte du mélange devienne homogène.



Durée de vie du mélange :

8 - 12 minutes à 5 - 10 °C

7 - 10 minutes à 10 - 20°C

5 - 10 minutes à 20 - 30°C



Peut être appliqué en couches épaisses



30 - 40 minutes à 20°C



Ondes moyennes : 5 - 6 minutes

Ondes courtes : 4 - 5 minutes



Peinture : P360

Acier nu et fonte : P120

Fibre de verre et apprêt d'origine : P360



P80, puis P180, puis P280



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD185V

# Mastic polyester standard

## A661

**VL - PL**


### MASTIC POLYESTER 2K STANDARD

Produits	Code
Boîte	A661
Durcisseur	SHA305
Cartouche	A661

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Acier nu, fibre de verre, apprêt d'origine et autres surfaces ayant été enduites d'une première couche ou déjà peintes

#### > POINTS CLÉS

Séchage rapide  
Facilité de ponçage

#### > REMARQUES

Utiliser un apprêt époxy 2K sans chromate sur des surfaces telles que les aciers électrozingués, galvanisés, inoxydables, l'aluminium et les alliages  
Ne pas poncer à l'eau



D845 / D837 / D846



Ajout de durcisseur (% du poids) :

à 5 - 10°C : 3%

à 10 - 20°C : 2%

à 20 - 30°C : 1%

Mélanger complètement le durcisseur dans le mastic jusqu'à ce que la pâte du mélange devienne homogène.



Durée de vie du mélange :

8 - 10 minutes à 5 - 10°C

6 - 9 minutes à 10 - 20°C

5 - 9 minutes à 20 - 30°C



Peut être appliqué en couches épaisses



20 - 25 minutes à 20°C



Ondes moyennes : 5 - 6 minutes

Ondes courtes : 4 - 5 minutes



Peinture : P360

Acier nu et fonte : P120

Fibre de verre et apprêt d'origine : P360



P80, puis P180, puis P280



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD185V

# SYSTÈMES DE MISE EN PEINTURE VL

## Apprêts

<b>D8416 - D8421 - D8424 - D8426</b>	Aérosol apprêt 1k .....	21
<b>D8501 - D8505 - D8507</b>	Apprêt 2K DP4000 .....	22
<b>D8521 - D8525 - D8527</b>	Apprêt 2K DP5000 .....	23
<b>D854</b>	Apprêt 2K transparent sealer.....	24
<b>D8511 - D8515 - D8517</b>	Apprêt enviro DP3000.....	25
<b>D8095</b>	Apprêt époxy .....	26
<b>D8410</b>	Apprêt époxy 2K.....	27
<b>D8012</b>	Apprêt epoxy hydrodiluable .....	28
<b>D821</b>	Apprêt hs anti grav .....	29
<b>D8080</b>	Apprêt UVA aérosol .....	30
<b>D8077 - D8078 - D8427</b>	Apprêts hs mouillé sur mouillé.....	31
<b>D8531 - D8535 - D8537</b>	DP6000 2K séchage air .....	32
<b>D8018 - D8019 - D8024</b>	Greymatic UHS prima.....	33
<b>D8470</b>	Impression phosphatante 2K.....	34
<b>D8092</b>	Primaire d'accrochage réactif sans chromate.....	35
<b>D820 - D8420</b>	Primaire d'adhérence pour plastiques.....	36
<b>D8010 - D8015 - D8017</b>	Rapid greymatic.....	37
<b>D831</b>	Universel sable .....	38
<b>D816</b>	Y042 apprêt souple.....	39

## Systèmes de finition

<b>D843 - D844</b>	Agents texturants.....	40
<b>T510</b>	Convertisseur compartiment moteur.....	41
<b>D60xx</b>	Deltron progress UHS DG .....	42
<b>T4xxx</b>	Envirobase high performance.....	43

## Vernis

<b>D8163</b>	Vernis 2K.....	44
<b>D8105</b>	Vernis ceramiclear .....	45
<b>D8186</b>	Vernis hydrodiluable .....	46
<b>D8115 - D8117</b>	Vernis mat et satin.....	47
<b>D8135</b>	Vernis rapide UHS .....	48
<b>D8122</b>	Vernis UHS - ceramique .....	49
<b>D8173</b>	Vernis UHS premium.....	50
<b>D8141</b>	Vernis UHS premium bas cov.....	51
<b>D8175</b>	Vernis UHS Super Rapide.....	52

## Synthèse des durcisseurs 53

## Synthèse des diluants 55

# Aérosol apprêt 1k

## D8416 - D8421 - D8424 - D8426



### APPRÊTS GREYMATIC EN AÉROSOL

Produits	Code
Blanc G1	D8416
Gris clair G5	D8421
Gris G6	D8424
Gris foncé G7	D8426

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçus pour les zones poncées jusqu'au métal nu et les petites réparations locales  
 Acier nu et galvanisé  
 Peintures d'origine  
 GRP  
 Mastics polyester  
 Anciennes finitions en bon état

#### > POINTS CLÉS

Peuvent être recouverts directement avec les systèmes de finition PPG

#### > REMARQUES

L'utilisation de ces apprêts n'est pas recommandée sur les supports ou finitions en résine acrylique thermoplastique



Dégraisser à l'aide d'un nettoyant PPG adapté



Secouer la bombe d'aérosol pour bien en mélanger le contenu (pendant 2 mn) jusqu'à entendre la bille de mélange.



1 à 2 couches  
 Épaisseur du film sec : 25µm



3 - 5 minutes entre les couches



Recouvrable à 20°C : après 10 - 15 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD180V

# Apprêt 2K DP4000

## D8501 - D8505 - D8507

GAMME  
COMPACTE

VL



### APPRÊTS POUR PIÈCE NEUVE

Produits	Code
Blanc G1	D8501
Gris G5	D8505
Gris foncé G7	D8507
Durcisseur gamme compacte	D8302
Durcisseur rapide	D8238
Durcisseur lent	D8239
Diluant standard	D807
Diluant lent	D812
Diluant standard	D8718
Diluant lent	D8719
Additif plastique	D8740
Diluant accéléré	D8715

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Éléments neufs sans ponçage, en cataphorèse, sur des perçes localisées, anciennes surfaces peintes ponçées, GRP, fibre de verre, ABS, Noryl, PC/PBT, Lexam, SMC  
Mastic polyester

#### > POINTS CLÉS

Multi-usages  
Excellentes performances sur un large éventail de supports  
Propriétés d'application, de fluidité et de tenue similaires à celles d'un apprêt ponçable, sans avoir à effectuer de ponçage sur cataphorèse

#### > REMARQUES

Application directe sur une large gamme de plastiques avec l'additif D8740

#### A - GAMME COMPACTE

#### B - UTILISATION STANDARD



A - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 4 / 1 / 2vol  
B - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 2 / 1 / 0,5vol



Durée de vie du mélange : 1heure



Buse : Ø 1,2 - Ø 1,3mm



Une couche pleine ou une couche légère suivie d'une couche pleine  
Épaisseur du film sec : 25 - 30µm, maximum 30 µm



Sec ponçable à 60°C : 30 minutes  
Surpeinture : à partir de 15 minutes et jusqu'à 5 jours à 20°C sans ponçage



A - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD282V  
B - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD249V

# Apprêt 2K DP5000

## D8521 - D8525 - D8527

**GAMME  
COMPACTE**
**VL**


### APPRÊT 2K GARNISSANT HP

Produits	Code
Blanc G1	D8521
Gris G5	D8525
Gris foncé G7	D8527
Durcisseur UHS	D8302
Diluant standard	D8718
Diluant lent	D8719
Diluant rapide	D8717

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Toute réparation

#### > POINTS CLÉS

Facile à appliquer (faible brouillard)  
Séchage rapide et ponçabilité optimisée  
Adaptable sur une vaste gamme de supports

#### > REMARQUES

Ne convient pas aux peintures TPA

### CE PRODUIT FAIT PARTIE DE LA GAMME COMPACTE



Dégraisser avec les dégraissants D845 et D837



Poncez la peinture avec du papier P280-320



Mode très garnissant : Apprêt / Durcisseur / Diluant : 7 / 1 / 1 en vol  
Mode garnissant : Apprêt / Durcisseur / Diluant : 7 / 1 / 1,5 en vol  
Mode standard : Apprêt / Durcisseur / Diluant : 7 / 1 / 2 en vol



Buse : Ø 1,7 - Ø 1,8mm



1 couche moyenne + 2 couches maximum  
Épaisseur recommandée : 75 - 200µm



Entre les couches : jusqu'à matité



Ponçable (100 µm à 20°C) : après 4 - 6 heures  
Etuvage à 60°C : 20 - 30 minutes



12 minutes (4mn montée + 8mn)



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD302V

# Apprêt 2K transparent sealer

## D854



### PROMOTEUR D'ADHÉRENCE

Produits	Code
Apprêt	D854
Durcisseur	D8208
Durcisseur	D897
Diluant standard	D807
Diluant lent	D812
Diluant standard	D8718
Diluant lent	D8719

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Pour les finitions d'origine, toute surface peinte saine et les apprêts d'impression non synthétiques  
Idéal pour repeindre rapidement des supports d'origine sains

#### > POINTS CLÉS

Excellente tenue du brillant  
Bonne adhérence  
Convient particulièrement à la pulvérisation grâce à sa transparence

#### > REMARQUES

Ne peut être recouvert avec Envirobase HP.



Dégraisser à l'aide d'un nettoyant PPG adapté.



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 5 / 1 / 2vol



Durée de vie du mélange : 2 à 3 heures



Buse : Ø 1,4 - Ø 1,6mm



1 à 2 couches normales  
Épaisseur du film sec : 25 - 50µm



Entre les couches : 5 à 10 minutes  
Avant surpeinture : 20 à 30 minutes à 20°C



Hors poussière à 20°C : 10 minutes  
Sec à coeur à 60°C : 30 à 45 minutes



Lorsque le D854 est utilisé comme isolant mouillé sur mouillé : La peinture d'origine ou la peinture existante doit être poncée pour retrouver des couches de support saines avec les disques abrasifs P320-360 (à sec) ou le papier P600-800 (en version mouillé).  
Tout métal nu exposé doit être retouché avec le primaire réactif universel D831 ou D8092 ou l'apprêt époxy D8095  
Lorsque le D854 est utilisé comme promoteur d'adhérence : La peinture d'origine saine ou la peinture existante doit être nettoyée soigneusement.  
Les zones particulièrement sensibles aux dommages par impact de gravillons, les bords d'attaque, les passages de roue ou les seuils, par exemple, bénéficieront d'une adhérence supplémentaire si l'abrasion a été réalisée au tampon abrasif.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD81V

# Apprêt enviro DP3000

## D8511 - D8515 - D8517



### APPRÊT ECOLOGIQUE 2K

Produits	Code
Gris clair G1	D8511
Gris G5	D8515
Gris foncé G7	D8517
Durcisseur	D8225
Diluant standard	D8718
Diluant lent	D8719
Diluant extra lent	D8720

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Peintures d'origines en bon état, mastics polyesters, promoteurs d'adhérence adaptés, PRV, fibre de verre, cataphorèse  
Réparations locales ou partielles

#### > POINTS CLÉS

Haut pouvoir garnissant  
Facile à poncer  
Finition excellente

#### > REMARQUES

Formulé à base de plastiques recyclés  
Pour une utilisation sur métal nu, appliquer 1 couche de primaire



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 1vol



Durée de vie du mélange : 30 - 45 minutes



Buse : Ø 1,6 - Ø 1,8mm



2 - 3 couches  
Épaisseur recommandée : 75 - 125µm



Entre les couches : 5-10 minutes  
Avant étuvage : 0 - 5 minutes



Etuvage à 60°C : 30 - 40 minutes



Ondes courtes : 8 minutes  
Mode de séchage à utiliser avec précaution



P400 - P500



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD266V

# Apprêt époxy

## D8095

**VL**


### APPRÊT 2K PONÇABLE

Produits	Code
Apprêt époxy	D8095
Durcisseur	D8295
Diluant standard	D807
Diluant lent	D812
Diluant retardeur	D869
Diluant standard	D8718
Diluant lent	D8719

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Acier nu, électrozingué, galvanisé  
Aluminium et alliages  
Peintures d'origine en bon état  
Mastics polyester correctement préparés

#### > POINTS CLÉS

Facile à utiliser et à poncer  
Excellente adhérence sur une vaste gamme de supports

#### > REMARQUES

Utiliser uniquement le durcisseur D8295 avec cet apprêt



Dégraisser avec un nettoyant PPG adapté.



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,6 - 0,9vol



Durée de vie du mélange : 3 heures

Le produit ne se gélifie pas mais doit impérativement être utilisé dans les 3 heures suivant le mélange.



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,6mm



2 couches maximum



10 minutes entre les couches

Épaisseur du film sec : 60 - 80µm



Hors poussière : 20 minutes ou jusqu'à ce que la surface devienne mate

Sec ponçable à 20°C : 16 heures

Sec ponçable à 60°C : 30 minutes



20 minutes



P400-P500



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD235V

# Apprêt époxy 2K

## D8410

**VL - PL**


### AEROSOL 2K SANS CHROMATE

Produits	Code
Aérosol	D8410
Durcisseur standard	D841

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Ne doit être appliqué que sur de l'aluminium, de l'acier nu, du GRP des mastics polyester, des apprêts et d'anciennes peintures en bon état et parfaitement poncés

#### > POINTS CLÉS

Excellent isolant pour les supports sensibles, assure une adhérence parfaite et offre une protection optimale contre la corrosion  
Idéal pour les fissures

#### > REMARQUES

Les anciennes finitions synthétiques doivent être entièrement sèches à cœur



Durée de vie du mélange : 48 heures



Distance de pulvérisation : 15 - 20 cm



1 couche normale ou 2 couches normales  
Épaisseur du film sec : 15 - 40 µm



Entre les couches : 15 minutes



Séchez à l'air pendant 45/60 minutes à 20 °C avant de recouvrir avec une sous-couche acrylique 2K à base de solvants



Séchez à ondes courtes pendant 3 minutes à 50 °C (demi-puissance) + 7 min à 70 °C (pleine puissance)



P280-P320 (GRP P400)



P220-P280



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD298V

# Apprêt epoxy hydrodiluable

## D8012

**VL**


### APPRÊT ÉPOXY HYDRODILUABLE 2K

Produits	Code
Apprêt époxy	D8012
Durcisseur	D8212
Diluant standard	T494
Diluant lent	T495

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Acier nu, acier zingué, acier galvanisé, aluminium, peintures d'origine en bon état et mastics polyester

#### > POINTS CLÉS

Excellentes propriétés isolantes sur les films de peinture sensibles aux solvants  
Séchage rapide  
Résistance remarquable à la corrosion

#### > REMARQUES

Ce produit étant un apprêt époxy à l'eau, il doit être protégé du gel  
Les étapes de mélange suivantes doivent être impérativement suivies, de manière à assurer une bonne homogénéité du produit : mélanger l'apprêt et le durcisseur avant d'ajouter le diluant, mélanger à nouveau après avoir ajouté le diluant et respecter absolument un temps d'attente de 10 minutes entre le mélange et l'utilisation

#### A - MOUILLÉ SUR MOUILLÉ B - PONÇABLE



D837/D845



A - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 8 / 1 / 2-3vol  
B - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 8 / 1 / 1 vol



Durée de vie du mélange : 2 heures maximum



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



1 ou 2 couches tendues  
Épaisseur du film sec : 15 - 20 µm maximum



10 - 15 minutes entre les couches ou jusqu'à obtention d'un film mat



10 - 15 minutes avant la finition



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD239V

# Apprêt hs anti grav

## D821



### PRIMAIRE ACRYLIQUE 2K À TEINTER RÉSISTANT AU GRAVILLONNAGE



Produits	Code
Apprêt HS	D821
Durcisseur	D897
Diluant standard	D807
Diluant	D808
Diluant lent	D812
Diluant	D866
Diluant retardeur	D869
Diluant standard	D8718
Diluant lent	D8719

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Acier nu  
Aluminium préalablement préparé  
Acier pré-traité  
Réparation et remise en peinture de toute surface, en particulier aux endroits les plus susceptibles d'être endommagés par la projection de gravillons

#### > POINTS CLÉS

Excellentes qualités d'antigravillonnage et d'anticorrosion  
Une application en une seule étape de D821 permet de remplacer un système primaire classique en deux étapes  
D821 permet d'obtenir l'adhérence et la résistance anticorrosion d'un primaire époxy ou d'une impression phosphatante, tout en ayant l'épaisseur de film et les prestations d'un apprêt 2K

#### > REMARQUES

#### A - NON TEINTÉ B - TEINTÉ



Avant et après toute opération de ponçage, le support doit être intégralement dégraissé.



A - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 5 / 1 / 1vol  
B - Apprêt / Deltron Progress UHS DG / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 1 / 1vol



Durée de vie du mélange : 3 - 4 heures



Buse : Ø 1,4 - Ø 1,6mm



2 à 3 couches  
Épaisseur du film sec :  
A70 - 110µm  
B60 - 90µm  
Rendement théorique :  
A5 - 6m²/L  
B6 - 7m²/L



10 - 15 minutes entre les couches



Hors poussière à 20°C : 35 minutes  
Séchage complet à 60°C :  
A20 - 25 minutes  
B30 minutes



Ondes moyennes : 10 - 15 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD104V

# Apprêt UVA aérosol

## D8080

**VL**


### SOUS-COUCHE À SÉCHAGE UVA

Produits	Code
Apprêt UVA	D8080
Nettoyant	D8403

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Réparations de petites surfaces présentant des défauts mineurs

#### > POINTS CLÉS

Application facile  
Prêt à l'emploi  
Séchage rapide (2 minutes)

#### > REMARQUES

Ne pas utiliser avec des primaires 1K ou des impressions phosphatantes tels que le D831



Essuyer avec le Nettoyant pour apprêt UVA D8403.



Agiter vigoureusement pendant un maximum de 2 minutes.  
Distance de pulvérisation : 15 - 20cm



1 à 2 couches Si réparation en 2 couches, sécher avec la lampe UVA pendant 20 secondes entre la 1ère et la 2ème couche, puis cuire la totalité pendant 2 minutes après la 2ème couche. Utiliser la technique d'application adaptée pour obtenir une épaisseur de film dégradée du centre aux bords de la surface à réparer.



L'intégralité de la surface de la couche primaire doit être éclairée par la lampe UVA pendant 2 minutes. La matière ne séchera pas à moins d'être directement exposée à un angle de 90°C d'une source de lumière UVA à une distance de 15-20 cm.



Se reporter aux instructions des fabricants de lampes dans la mesure où toutes les lampes UVA ne fonctionnent pas de la même manière.



S'assurer que la surface à réparer est complètement poncée jusqu'au bord du panneau et à plusieurs centimètres au-delà de la zone à apprêter.



Utiliser un guide de ponçage.  
Ponçage à sec : P400-P500



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD164V

# Apprêts hs mouillé sur mouillé

## D8077 - D8078 - D8427



### APPRÊTS ACRYLIQUES 2K MOUILLÉ SUR MOUILLÉ BLANC ET GRIS



Produits	Code
Blanc G1	D8077
Gris G5	D8078
Teinte de base G7	D8427
Durcisseur accélérateur	D8237
Durcisseur rapide	D8238
Durcisseur lent	D8239
Diluant standard	D807
Diluant lent	D812
Diluant retardeur	D869
Diluant standard	D8718
Diluant lent	D8719

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçus pour une utilisation sous les produits des gammes Envirobase High Performance et Deltron Progress UHS DG

#### > POINTS CLÉS

Séchage rapide  
Excellent aspect et adhérence optimale sur une large gamme de supports  
Permettent un procédé de réparation très rapide, particulièrement sur les panneaux neufs

#### > REMARQUES



Dégraisser au D837/D845.

Avant et après le travail de préparation, vérifier que le support est bien nettoyé et complètement sec.



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 5 / 1 / 2vol



Durée de vie du mélange : 45 minutes

Utiliser le produit immédiatement après l'avoir mélangé.



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



1 à 2 couches

Épaisseur du film sec : 25 - 35µm



15 - 20 minutes à 20°C avant la finition



Avant ponçage : 15 - 20 minutes

Avant finition : 15 - 20 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD209V

# DP6000 2K séchage air

## D8531 - D8535 - D8537

GAMME  
COMPACTE

VL



### APPRÊT 2K HP SECHAGE AIR

Produits	Code
Blanc G1	D8531
Gris G5	D8535
Gris foncé G7	D8537
Durcisseur	D8302
Diluant HP	D8725

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Destinés à être recouverts par DELTRON UHS Progress ou ENVIROBASE HP

#### > POINTS CLÉS

Conçu pour réduire les temps de réparation et augmenter la productivité des ateliers de réparation  
Ponçable après seulement une heure  
Tension de surface optimale

#### > REMARQUES

Séchage très rapide à l'air (1 heure à 20°C)

### CE PRODUIT FAIT PARTIE DE LA GAMME COMPACTE



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 7 / 1 / 2vol



Durée de vie du mélange : 45 minutes



Buse : Ø 1,6 mm



1 couche légère + 1 ou 2 couches  
Épaisseur du film sec : 75-120µm



Entre les couches : 1 à 2 minutes après la première couche (pas d'attente entre couches suivantes ou 1 à 2mn)



Ponçable 1 heure après à 20°C  
Séchage à 60°C : 20 - 25 minutes (selon épaisseur du film)



12 minutes (6mn de montée + 6 mn palier)



P400 – P500



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD308V

# Greymatic UHS prima

## D8018 - D8019 - D8024

**GAMME  
COMPACTE**
**VL**

### APPRÊTS ISOLANTS ET GARNISSANTS 2K GREYMATIC



#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Peintures d'origine uniformes,  
acier nu (en réparation),  
mastics polyester et apprêts  
d'adhérence adéquats

#### > POINTS CLÉS

Polyvalents  
Faciles à appliquer et à  
poncer  
Résistance à la corrosion,  
épaisseur de film, nivellement  
de la surface et tenue du  
brillant excellents

#### > REMARQUES

Ne pas utiliser d'accélérateur

Produits	Code
Blanc G1	D8018
Gris foncé G7	D8019
Gris G5	D8024
Durcisseur gamme compacte	D8302
Durcisseur	D8208
Durcisseur	D897
Diluant standard	D807
Diluant lent	D812
Diluant retardeur	D869
Diluant standard	D8718
Diluant lent	D8719

### CE PRODUIT FAIT PARTIE DE LA GAMME COMPACTE A - GARNISSANT / B - ISOLANT



D837/D845



A - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 6 / 1 / 0-0,5vol  
B - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 6 / 1 / 1vol



Durée de vie du mélange :  
A - 30 - 40 minutes  
B - 60 minutes



A - Buse : Ø 2,0 - 2,2mm  
B - Buse : Ø 1,6 - 1,8mm



A - 2 à 3 couches (épaisseur du film sec : 100 à 200 µm)  
B - 2 à 3 couches (épaisseur du film sec : 80 à 140 µm)



10 minutes entre les couches



Hors poussière à 20°C : 10 minutes  
Ponçable à 20°C : 5 - 6 heures



A - 25 - 30 minutes ondes moyennes  
B - 20 minutes ondes moyennes



P400 - P500 machine



Gamme compacte : pour tout renseignement supplémentaire,  
consulter la fiche technique RLD280V  
Utilisation classique - Pour tout renseignement supplémentaire,  
consulter la fiche technique RLD193V

# Impression phosphatante 2K

## D8470

### AEROSOL 2K SANS CHROMATE

Produits	Code
Aérosol	D8470



#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Ne doit être appliqué que sur de l'aluminium, de l'acier nu, du GRP des mastics polyester, des apprêts et d'anciennes peintures en bon état et parfaitement poncés

#### > POINTS CLÉS

Offre une application facile, une atomisation fine, une désolvatation rapide et une Durée de vie du mélange étendue

#### > REMARQUES

Les anciennes finitions synthétiques doivent être entièrement sèches à cœur



Durée de vie du mélange : 5 jours



Distance de pulvérisation : 15 - 20 cm



1 - 2 couches  
Épaisseur du film sec : 10 - 20 µm



Entre les couches : 2 - 3 minutes



Séchez à l'air pendant 15 minutes à 20 °C avant de recouvrir avec une sous-couche acrylique 2K à base de solvants  
Temps de sur peinture maximal : 24 heures



P280-P320 (GRP P400)



P220-P280



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD298V

# Primaire d'accrochage réactif sans chromate

## D8092

**VL**

### PRIMAIRE D'ACCROCHAGE REACTIF SANS CHROMATE



Produits	Code
Primaire	D8092
Diluant réactif lent	D833
Diluant réactif	D8293

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Favorise l'adhérence des films de peinture suivants

#### > POINTS CLÉS

Bonne adhérence, excellente propriété de résistance à la corrosion

#### > REMARQUES

Ce produit doit toujours être catalysé avec ses propres diluants réactifs



Toutes les surfaces doivent être soigneusement dégraissées en utilisant le nettoyant Deltron DX.



Diluant réactif / Diluant lent: 1 / 1vol



Durée de vie du mélange à 20 °C : 5 jours maximum



Buse : 1,3 - 1,4mm



1 couche maximum



Sec à coeur à 50°C : 15 minutes en utilisant le D8293 / D833 selon les conditions de séchage et l'épaisseur du film



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD257V

# Primaire d'adhérence pour plastiques

## D820 - D8420

**VL - PL**


### APPRÊT MONOCOMPOSANT POUR PLASTIQUE

Produits	Code
Apprêt	D820
Aérosol	D8420

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Primaire d'adhérence pour la plupart des pièces en plastique d'origine utilisées dans le secteur automobile, n'ayant pas été prétraitées  
Tous les plastiques sauf le PC, l'ABS et le PUR

#### > POINTS CLÉS

Prêt à l'emploi  
Facile à utiliser

#### > REMARQUES

L'utilisation d'apprêts pour plastiques n'est pas requise sur des fibres de verre et le gel-coat



Le support doit être préparé avec soin à l'aide du D8434 suivant la fiche technique RLD241V et dégraissé avec soin à l'aide du D846.



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



2 couches légères  
Épaisseur du film sec : 3 - 7 µm maximum 10 µm  
Rendement théorique : 8 m<sup>2</sup>/L pour 5µm sec.



5 - 10 minutes entre les couches  
Application de l'apprêt ou de la laque après un délai de 30 minutes - 4 heures maximum



Non nécessaire. En cas de besoin, poncer au tampon abrasif et recouvrir avec le même primaire.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD165V

# Rapid greymatic

## D8010 - D8015 - D8017



### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Apprêts phosphatant ou époxydique, cataphorèse, anciennes peintures, peintures d'origine, stratifié, gel-coat et fibre de verre  
Peuvent être directement recouverts avec Envirobase High Performance et Deltron Progress UHS DG

### > POINTS CLÉS

Polyvalents  
Séchage rapide  
Faciles à appliquer et à poncer  
Garnissant

### > REMARQUES

Ne pas utiliser d'accélérateur  
L'utilisation des Rapid Greymatic n'est pas recommandée à des niveaux d'humidité supérieurs à 80 %

### APPRÊTS GARNISSANTS ET ISOLANTS GREYMATIC

Produits	Code
Gris clair G1	D8010
Gris G5	D8015
Gris foncé G7	D8017
Durcisseur accélérateur	D8237
Durcisseur rapide	D8238
Durcisseur lent	D8239
Diluant standard	D807
Diluant lent	D812
Diluant retardeur	D869
Diluant standard	D8718
Diluant lent	D8719
Durcisseur rapide	D803
Durcisseur standard	D841

### A - APPRÊT GARNISSANT / B - APPRÊT ISOLANT



D837/D845



A - Apprêt / Durcisseurs / Diluant : 5 / 1 / 0,5vol  
B - Apprêt / Durcisseurs / Diluant : 5 / 1 / 1vol



Durée de vie du mélange : 30 - 60 minutes



Buse :  
A - 1,7 - 2mm  
B - 1,6 - 1,8mm



A - 2 à 3 couches maximum  
B - 2 à 3 couches



Entre les couches : 5 - 7 minutes à 20°C, en fonction des conditions d'application  
Avant étuvage : 5 - 7 minutes à 20°C, en fonction de l'épaisseur du film



A - Ponçable en 3 à 4 heures  
B - Ponçable en 2 à 3 heures



10 - 15 minutes



P360 à la cale



P400-P500 machine



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD182V

# Universel sable

## D831



### PRIMAIRE PHOSPHATANT BEIGE 2K SANS CHROMATE

Produits	Code
Universel sable	D831
Diluant réactif	D832
Diluant réactif	D833
Diluant	D866
Diluant standard	D807
Diluant lent	D812

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Acier nu, galvanisé et électrozingué Aluminium et alliages Cataphorèse  
Anciennes surfaces peintes GRP, fibre de verre Mastic polyester Peut être utilisé dans un système mouillé sur mouillé si nécessaire et peut être recouvert avec la plupart des apprêts 2K PPG

#### > POINTS CLÉS

Conçu pour donner une bonne adhérence lorsqu'on l'utilise sur des panneaux neufs et pour renforcer l'adhérence des peintures qui seront appliquées par la suite

#### > REMARQUES

Ce produit doit toujours être catalysé avec ses diluants réactifs spécifiques, D832 ou D833

Ne pas appliquer Envirobase High Performance directement sur cet apprêt  
Ne pas l'utiliser comme isolant

#### A - PRIMAIRE D'ACCROCHAGE B - GARNISSANT



Dégraisser à l'aide d'un nettoyant PPG adapté.



A - D831 / D832 : 1 / 1vol  
B - D831 / D856 / D866 : 2 / 1 / 0,5vol



Durée de vie du mélange : 24 heures



Buse : Ø 1,4mm



1 à 2 couches  
Épaisseur du film sec :  
A15 - 20µm  
B40 - 50µm  
Rendement théorique :  
A8m<sup>2</sup>/L  
B5m<sup>2</sup>/L



5 minutes entre les couches



Hors poussière :  
A5 minutes  
B10 minutes  
Sec ponçable à 20°C :  
A30 - 45 minutes  
B75 - 90 minutes



A - P400  
B - P320



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD10V

# Y042 apprêt souple

## D816

**VL**

### PRIMAIRE MONOCOMPOSANT POUR PLASTIQUES

Produits	Code
Apprêt Y042	D816



#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour les plastiques sensibles aux solvants tels que le PC, l'ABS et le PUR

#### > POINTS CLÉS

#### > REMARQUES



Dégraisser avec un nettoyant de surface PPG  
Essuyer avec l'agent antistatique D846



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



2 couches (moyennes / légères)  
Épaisseur du film sec : 15 - 25µm maximum 30 µm  
Rendement théorique : 8 m<sup>2</sup>/L pour 5µm sec.



5 - 10 minutes entre les couches  
Application de l'apprêt ou de la laque après un délai de 60 minutes, 4 heures maximum



Non nécessaire. En cas de besoin, poncer au tampon abrasif et recouvrir avec le même primaire.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD165V

# Agents texturants

## D843 - D844



### AGENT TEXTURANT ET ADDITIF GRAIN CUIR

Produits	Code
Agent texturant	D843
Additif grain cuir	D844

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçus pour une utilisation avec Deltron Progress UHS DG et les vernis Deltron

#### > POINTS CLÉS

Reproduit la texture d'origine sur certains véhicules

#### > REMARQUES

Ne pas mettre dans les bases hydrodiluable



L'ensemble des ratios de dilutions sont disponibles dans l'outil PaintManager PPG



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD189V

# Convertisseur pour compartiment moteur

## D8011

CONVERTISSEUR POUR COMPARTIMENT MOTEUR  
DELTRON PROGRESS UHS DG



Produits	Code
Convertisseur	D8011
Durcisseur express	D8216
Durcisseur rapide	D8217
Durcisseur standard	D8218
Diluant standard	D8701
Diluant lent	D8702

### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour simplifier les réparations avec des teintes spécifiques pour compartiment moteur  
Panneaux avec revêtement par cataphorèse, finitions d'origine

### > POINTS CLÉS

Permet de reproduire la finition du compartiment moteur et d'autres zones extérieures  
Permet d'obtenir une couche recouvrable en mouillé sur mouillé sur toutes les zones extérieures nécessitant une finition

### > REMARQUES



Poncer au P360-400 est fortement recommandé



Teinte compartiment moteur / Durcisseur / Diluant : 1 / 0,2 / 0,4vol



Durée de vie du mélange :  
Avec D8216 : 15 - 20 minutes  
Avec D8217 : 40 - 60 minutes  
Avec D8218 ou D8219 : 1,5 - 2 heures



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



1 à 2 couches selon régularité  
Épaisseur du film sec : 25 - 40µm



15 - 20 minutes entre les couches



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD203V

# Deltron progress UHS DG

## D60xx

GAMME  
COMPACTE

VL



### SYSTÈME DE FINITION BRILLANT DIRECT

Produits	Code
Teintes de base	D60xx
Durcisseur express	D8216
Durcisseur rapide	D8217
Durcisseur standard	D8218
Durcisseur lent	D8219
Diluant gamme compacte	D8714
Diluant gamme compacte	D8718
Diluant gamme compacte	D8719
Diluant gamme compacte	D8720
Diluant additif	D8701
Diluant additif	D8702
Diluant raccord	D8430 - D8731
Rapid Blender	D8429

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Reproduit la finition de véhicules peints à l'origine en système brillant direct

#### > POINTS CLÉS

Très bon pouvoir couvrant  
Excellente tension et brillance  
Permet un grand nombre d'utilisations grâce à un large choix de durcisseurs et de diluants

#### > REMARQUES

#### A - GAMME COMPACTE B - UTILISATION STANDARD



Dégraisser à l'aide d'un nettoyant PPG adapté avant de poncer à sec avec du papier P400-500. Eliminer les résidus avec un nettoyant PPG. L'utilisation d'un tampon d'essuyage est recommandée.



A - Teintes / Durcisseur / Diluant :  
2,5 / 1 / 0,7vol  
B - Teintes / Durcisseur / Diluant :  
2 / 1 / 0,6 ou 0,7vol



Durée de vie du mélange :  
A - Avec 8714 : 10 - 20min  
Avec D8718/19/20 : 35 - 60min  
B -  
Avec D8216 : 15 - 20 minutes  
Avec D8217 : 40 - 60 minutes  
Avec D8218 ou D8219 : 1,5 - 2 heures



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



2 couches simples  
Épaisseur du film sec : 60µm  
Rendement théorique : 8 - 9m²/L



Entre les couches : 5 minutes  
Avant étuvage : 3 - 5 minutes



15 minutes à 60°C avec le D8714  
35 minutes avec le D8717/18/19/20  
10 minutes à 60°C avec D8216  
20 minutes à 60°C avec D8217  
30 minutes à 60°C avec D8218  
35 minutes à 60°C avec D8219



Ondes moyennes : 6 - 8 minutes



A - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD287V  
B - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD200V

# Envirobase high performance

## T4xxx

VL

### BASES MATES À L'EAU POUR FINITIONS BI-COUCHEES OU TRI-COUCHEES



Produits	Code
Teintes de base	T4xxx
Diluant standard	T494
Diluant lent	T495
Additif HP	T492

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Teintes multicouches, opaques, nacrées et métallisées  
Réparations de petites ou grandes surfaces  
Apprêts, sauf primaire phosphatant  
Peintures d'origine préalablement poncées (P400 - 500)

#### > POINTS CLÉS

Excellent pouvoir couvrant  
Polyvalent  
Bonne durabilité

#### > REMARQUES

#### A - TEINTES OPAQUES

#### B - TEINTES MICA

#### C - TEINTES MÉTALLISÉES



Laver pour retirer les résidus et sécher soigneusement avant de procéder à un nouveau nettoyage avec le D8401



A - Teintes / Diluant : 100 / 10vol

B - Teintes / Diluant : 100 / 20vol

C - Teintes / Diluant : 100 / 20-30vol

Avec T492 :

Couleurs métallisées (>70% d'aluminium) : Teintes / Additif Diluant : 100 / 10 / 10

Autres couleurs : Teintes / Additif Diluant : 100 / 10 / 5



Durée de vie du mélange : 3 mois



Buse : Ø 1,2 - Ø 1,3mm



2 couches (jusqu'à opacité)

Appliquer un voile de placement sur film sec ou mi-sec

Épaisseur du film sec : 10 - 20µm



15 minutes avant le vernis



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD213V

## Vernis 2K

D8163

VL



## VERNIS AEROSOL 2K

Produits	Code
Aérosol	D8163

### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour les teintes de fond hydrodiluable ENVIROBASE HP

### > POINTS CLÉS

Rendu exceptionnel  
Lustrage facile  
Haut extrait sec

### > REMARQUES

Le lustrage du D8163 est facilité entre 1 h et 24 h après la mise en service



Durée de vie du mélange : 12 heures



Distance de pulvérisation : 15 - 20 cm



Couche fine / moyenne + couche complète



Entre les couches : 2 - 3 minutes  
Avant cuisson : 0 - 5 minutes (selon type de four)



25 minutes à 60 °C



Cuisez à ondes courtes pendant 8 à 15 minutes à pleine puissance



P280-P320 (GRP P400)



P220-P280



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD165V

# Vernis ceramiclear

## D8105

**VL**


### VERNIS BAS COV RÉSISTANT AUX RAYURES

Produits	Code
Vernis	D8105
Durcisseur	D8215
Raccordeur	D8425

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Compatible avec Envirobase High Performance

#### > POINTS CLÉS

Excellentes propriétés antirayures par rapport aux vernis traditionnels  
Protège la finition contre les rayures provoquées par les brosses de lavage et préserve son aspect brillant

#### > REMARQUES

Si un élément endommagé doit être réparé, il est indispensable de poncer parfaitement le Vernis CeramiClear. Un ponçage superficiel peut provoquer des problèmes d'adhérence.



Dégraisser à l'aide d'un nettoyant PPG adapté.



Vernis / Durcisseur : 2 / 1vol



Durée de vie du mélange : 1 heure



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



1 couche légère puis 1 couche normale  
Épaisseur du film sec : 45 - 60µm



Entre les couches : 10 - 15 minutes  
Avant étuvage : 10 minutes



30 minutes à 60°C



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD170V

# Vernis hydrodiluable

## D8186

**VL**


### VERNIS HYDRODILUABLE

Produits	Code
Vernis	D8186
Durcisseur	D8221
Diluant	D8448

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour une utilisation sur une couche de fond ENVIROBASE HP

#### > POINTS CLÉS

Grande facilité d'application et finition d'excellente qualité

#### > REMARQUES

Représente une réelle alternative aux ateliers désireux de diminuer leurs émissions de COV



Vernis / Durcisseur / Diluant : 2 / 1 / 1.6 - 1.8vol  
Ajouter le durcisseur puis mélanger. Ajouter ensuite le diluant et mélanger à nouveau



Durée de vie du mélange : 2 heures



Buse : Ø 1,3 mm  
Épaisseur du film sec : 50 - 60 µm



Couche légère et lisse + couche épaisse



Entre les couches : 1 minutes  
Avant étuvage : l'aspect doit être translucide



Sec à coeur à 60 °C : 40 minutes



Ponçage à l'eau : P800  
Ponçage à sec : P400-P500



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD188V

## Vernis mat et satin

## D8115 - D8117

GAMME  
COMPACTE

VL



## VERNIS ACRYLIQUES 2K POLYVALENTS

Produits	Code
Deltron Vernis mat	D8115
Deltron Vernis satin	D8117
Durcisseur gamme compacte	D8302
Durcisseur rapide	D8238
Durcisseur lent	D8239
Diluant standard	D8718
Diluant lent	D8719

### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour une utilisation sur des finitions ENVIROBASE HP

Destiné à reproduire une gamme de niveaux de faible brillance

### > POINTS CLÉS

Peut être utilisé sur des plastiques rigides sans additifs spéciaux

### > REMARQUES

Les niveaux de brillance obtenus avec ce vernis peuvent varier selon l'épaisseur et l'application du film

### A - GAMME COMPACTE B - UTILISATION STANDARD



A - Vernis / Durcisseur / Diluant : 5 / 1 / 3,5vol  
B - Vernis / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 1,5vol



Durée de vie du mélange : 1-2 heures



Buse : Ø 1,2 - 1,3 mm  
Épaisseur du film sec : 45 - 55 µm



1 couche homogène à laisser sécher jusqu'à matité + 1 couche homogène immédiatement suivie d'une couche croisée plus légère



Attendre que le vernis soit entièrement et uniformément mate entre les deux premières couches et avant étuvage



Séchage en profondeur à 60 °C :  
A - 30 - 35 minutes  
B - 30 minutes avec le D8238  
40 minutes avec le D8239



Ondes moyennes : 8 - 15 minutes (selon la couleur)



Humide : P800  
Sec : P400 - P500



A - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD290V  
B - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD274V

# Vernis UHS - ceramique

## D8122

**GAMME  
COMPACTE**
**VL**


### VERNIS ACRYLIQUE URÉTHANNE 2K

Produits	Code
Vernis	D8122
Durcisseur gamme compacte	D8302
Durcisseur	D897
Durcisseur	D8208
Diluant gamme compacte	D8718
Diluant gamme compacte	D8719
Diluant gamme compacte	D8720
Diluant accélérateur	D8714
Raccordeur	D8430 - D8731
Rapid Blender	D8429

#### A - GAMME COMPACTE

#### B - UTILISATION STANDARD

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Réparation et remise en peinture de véhicules initialement vernis avec une technologie anti-rayures  
Conçu pour être utilisé sur des finitions Envirobase High Performance

#### > POINTS CLÉS

Excellente résistance aux rayures

#### > REMARQUES



Le D8122 doit être appliqué sur une couche de finition propre et sans poussière. L'utilisation d'un chiffon anti-poussière est recommandée.



Vernis / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,5vol



Durée de vie du mélange :

A - 1 heure avec les durcisseurs D8718/19/20

30 minutes avec le durcisseur D8302 et le diluant accélérateur D8714

B - 1 heure avec le durcisseur D897

30 minutes avec le durcisseur D897 et le diluant D8714



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



2 couches

Épaisseur du film sec : 50 - 60µm

Rendement théorique : 8m²/L



Entre les couches : 10 minutes



Hors poussière à 20°C : 20 - 25 minutes

Sec manipulable à 20°C : 6 heures

Sec à coeur à 50°C : 24 heures

Sec à coeur à 60°C : 30 - 40 minutes



Ondes moyennes : 15 minutes (selon la teinte)



P400



A - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD285V

B - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD195V

# Vernis rapide UHS

## D8135

**GAMME  
COMPACTE**
**VL**


### VERNIS RAPIDE À HAUTS EXTRAITS SECS

Produits	Code
Vernis rapide	D8135
Durcisseur gamme compacte	D8302
Durcisseur rapide	D8217
Diluant accélérateur	D8714
Diluant standard	D8718
Diluant lent	D8719
Diluant retardeur	D8720
Raccordeur	D8430 - D8731
Rapid Blender	D8429

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour les réparations locales ainsi que les panneaux entiers sur finitions bicouches

#### > POINTS CLÉS

Séchage très rapide  
Excellent séchage en sous-cuisson ou à l'air  
Dureté de film élevée

#### > REMARQUES

Ne pas peindre d'élément plat avec l'accélérateur

#### A - GAMME COMPACTE B - UTILISATION STANDARD



Passer un chiffon anti-poussière avant l'application du vernis



Vernis / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,6vol



Durée de vie du mélange :

A - 30 - 40 minutes avec diluant accéléré D8714, 1 heure avec les autres diluants

B - 25 - 30 minutes avec le durcisseur D8217 et le diluant D8714

30 - 45 minutes avec le durcisseur D8217 et le diluant D807 ou D812



Buse : Ø 1,2 - Ø 1,4mm



2 couches simples

Épaisseur du film sec : 60µm

Rendement théorique : 8m²/L



Entre les couches : 5 - 7 minutes



Séchage à l'air : 12 heures à 20°C

Séchage cabine : 10 à 15 minutes à 60°C



Ondes moyennes : 8 - 15 minutes (selon la teinte)



A - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD292V

B - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD212V

# Vernis UHS premium

## D8173

**GAMME  
COMPACTE**
**VL**


### VERNIS A ULTRA HAUT EXTRAIT SEC

Produits	Code
Vernis UHS Premium	D8173
Durcisseur	D8302
Diluant standard	D8718
Diluant lent	D8719
Diluant accélérateur	D8714

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour une utilisation avec les bases ENVIROBASE HP

#### > POINTS CLÉS

Facile d'utilisation  
Résultat de haute qualité sur une multitude de types de réparation. Durcissement à coeur rapide.

#### > REMARQUES

Ce vernis est souple, il ne nécessite pas l'utilisation de plastifiant sur les plastiques standards de carrosserie. Seuls les éléments souples telles que les mousses nécessitent un plastifiant.

### CE PRODUIT FAIT PARTIE DE LA GAMME COMPACTE



Passer un chiffon anti-poussière avant l'application du vernis



Vernis / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,6vol



À 20°C : 40 minutes avec le Durcisseur UHS D8302 et le Diluant accéléré D8714  
75 minutes avec le Durcisseur D8302



Buse : Ø 1,2 et 1,3mm



1 couche moyenne + 1 couche pleine  
Épaisseur recommandée : 45 - 60 microns



Avant étuvage : 0 - 5 minutes



Sec à coeur à 60°C : 15 minutes avec le D8302 et le D8714  
25 minutes avec le D8302 et le D8718 /19



Ondes moyennes : 8 - 15 minutes (selon la teinte)



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD284V

# Vernis UHS premium bas cov

## D8141



### VERNIS ACRYLIQUE À HAUTS EXTRAITS SECS

Produits	Code
Vernis	D8141
Durcisseur express	D8216
Durcisseur rapide	D8217
Durcisseur standard	D8218
Durcisseur lent	D8219
Diluant standard	D807
Diluant lent	D812
Diluant retardeur	D869
Diluant standard	D8718
Diluant lent	D8719
Diluant accélérateur	D8714
Raccordeur	D8430 - D8731
Rapid Blender	D8429

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour tous les types de finitions bicouches ou tricouches, aussi bien pour des retouches que pour des éléments ou un véhicule complet

#### > POINTS CLÉS

Excellent aspect final  
Séchage rapide  
Très bon brillant

#### > REMARQUES

Ce vernis est souple, il ne nécessite pas l'utilisation de plastifiant sur les plastiques standards de carrosserie. Seuls les éléments souples telles que les mousses nécessitent un plastifiant.



Le D8141 doit être appliqué sur une couche de finition propre et sans poussière. L'utilisation d'un chiffon anti-poussière est recommandée.



Vernis / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,5vol



Durée de vie du mélange :  
20 minutes avec les durcisseurs D8216/7 et le diluant D8714  
30 - 45 minutes avec le durcisseur D8216  
1 heure avec le durcisseur D8217  
2 - 2,5 heures avec le durcisseur D8218 ou D8219



Buse : Ø 1,2 - Ø 1,4mm



1 couche standard + 1 couche pleine ou 2 couches  
Pour de petites réparations : peut être appliqué en 1 couche  
Épaisseur du film sec : 50 - 60µm, maximum 60 µm



10 à 35 minutes à 60°C



Ondes moyennes : 8 - 15 minutes (selon la teinte)



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD204V

# Vernis UHS Super Rapide

## D8175

**VL**


### VERNIS SUPER RAPIDE – SÉCHAGE 5 MINUTES

Produits	Code
Vernis super rapide	D8175
Diluant haute température	D8746
Diluant	D8745
Durcisseur	D8305

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Utilisable pour tous types de réparation  
Éléments horizontaux et verticaux  
Complète possible

#### > POINTS CLÉS

Gain de temps : séchage en 5 minutes à 60°C  
Très bonne refonte de brouillard  
Très bonne lustrabilité  
Éclat et tendu remarquable  
Manipulable de suite  
Non nécessaire de durcir la base et sans contraintes d'humidité

#### > REMARQUES

Possède 2 diluants associés en fonction de la température  
Homologué chez tous les constructeurs



Attendre que la base soit parfaitement sèche avant application du vernis  
Nettoyer à l'aide d'un tampon d'essuyage avant application du vernis



Vernis / Durcisseur / Diluant : 2 / 2 / 0.5vol



Avec le D8745 : 1 heure à 20°C  
Avec le D8746 : 2 heures à 20°C



Buse : 1.2mm



2 couches : 1 couche légère mais fermée 1 normale



Avec D8745 : 5min à 60°C, 20min à 40°C, 90min à 20°C  
Avec D8746 : 10min à 60°C, 30min à 40°C, 120min à 20°C



6min (selon teinte)



Pour plus d'informations, consulter la fiche technique RLD400V

# SYNTHÈSE DES DILUANTS

Référence	Désignation	Conditionnement	Préconisation d'emploi	Produits associés
D807	DILUANT STANDARD	1L 5L 25L 200L	Température entre 18°C et 25°C	D8010 - D8015 - D8017 D8018 - D8019 - D8024 D8077 - D8078 - D8427 D8095 D821 D831 D8501 - D8505 - D8507 D854 D8141
D808	DILUANT RAPIDE	1L 5L 25L	Température < 18°C	D821
D812	DILUANT LENT	1L 5L 25L	Température entre 25°C et 35°C	D8010 - D8015 - D8017 D8018 - D8019 - D8024 D8077 - D8078 - D8427 D8095 D821 D831 D8501 - D8505 - D8507 D854 D8141
D8293	ACTIVATEUR	1L		D8092
D832	UNIVERSEL REACTIF	1L 3L		D831
D833	UNIV REAC ANTIBLUSH	1L 3L	Température < 35°C	D8092 D831
D8425	DILUANT RACCORDEUR (FADE-OUT) POUR CERAMICLEAR	1L		D8105
D8429	RAPID BLENDER	1L		D60xx D8122 D8135 D8141
D866	DIL POUR APPRET 2K	5L	Température entre 18°C et 25°C	D821 D831
D869	DILUANT RETARDER 1L	1L	Température > 35°C	D8010 - D8015 - D8017 D8018 - D8019 - D8024 D8077 - D8078 - D8427 D8095 D821 D8141
D8701	DILUANT ADDITIF STANDARD	2,5L	Température < 30°C	D8011 D60xx
D8702	DILUANT ADDITIF LENT	2,5L	Température > 30°C	D8011 D60xx
D8714	DILUANT ACCELERATEUR	2,5L	Température < 25°C	D60xx D8122 D8135 D8141 D8173
D8717	DILUANT RAPIDE	1L 5L	Température < 20°C	D8521 - D8525 - D8527

# SYNTHÈSE DES DILUANTS

Référence	Désignation	Conditionnement	Préconisation d'emploi	Produits associés
D8718	DILUANT STANDARD	5L	Température entre 20°C et 30°C	D8010 - D8015 - D8017 D8018 - D8019 - D8024 D8077 - D8078 - D8427 D8095 D821 D8501 - D8505 - D8507 D8511 - D8515 - D8517 D8521 - D8525 - D8527 D854 D60xx D8115 - D8117 D8122 D8135 D8141 D8173
D8719	DILUANT LENT	5L	Température entre 25°C et 35°C	D8010 - D8015 - D8017 D8018 - D8019 - D8024 D8077 - D8078 - D8427 D8095 D821 D8501 - D8505 - D8507 D8511 - D8515 - D8517 D8521 - D8525 - D8527 D854 D60xx D8115 - D8117 D8122 D8135 D8141 D8173
D8720	DILUANT EXTRA LENT	1L	Température > 35°C	D8511 - D8515 - D8517 D60xx D8122 D8135
D8725	DILUANT HP	1L	Température entre 15°C et 30°C	D8531 - D8535 - D8537
D8745	DILUANT ACCELERE SUPER RAPIDE	1L	Températures < 30°C	D8175
D8746	DILUANT ACCELERE SUPER RAPIDE (HAUTES TEMPERATURES)	1L	Températures > 30 °C	D8175
T494	DILUANT ENVIROBASE HP	1L 5L	Température < 35°C	D8012 A600 T4xxx T510
T495	DILUANT LENT ENVIROBASE HP	2,5L	Température > 35°C	D8012 A600 T4xxx T510

# SYNTHÈSE DES DURCISSEURS

Référence	Désignation	Conditionnement	Préconisation d'emploi	Produits associés
D803	DURC COMPACT RAPIDE MS	0,5L 1L 3L	Température entre 18°C et 25°C	D8010 - D8015 - D8017
D8208	DURCISSEUR ACCELERE UHS	1L	Température < 25°C	D8018 - D8019 - D8024 D854 D8122
D8212	DURCISSEUR POUR APPRÊT EPOXY HYDRODILUABLE	0,125L		D8012
D8215	DURCISSEUR CERAMICLEAR	0,5L		D8105
D8216	DURCISSEUR UHS EXPRESS	1L		D8011 D60xx D8141
D8217	DURCISSEUR UHS RAPIDE	1L 2,5L	Température > 35°C	D8011 D60xx D8135 D8141
D8218	DURCISSEUR UHS STANDARD	1L 2,5L		D8011 D60xx D8141
D8219	DURCISSEUR UHS LENT	1L		D60xx D8141
D8237	DURCISSEUR ACCELERATEUR HS	1L	Température < 18°C	D8010 - D8015 - D8017 D8077 - D8078 - D8427
D8238	DURCISSEUR HS RAPIDE	1L	Température entre 18°C et 25°C	D8010 - D8015 - D8017 D8077 - D8078 - D8427 D8501 - D8505 - D8507 D8115 - D8117
D8239	DURCISSEUR HS LENT	1L	Température > 25°C	D8010 - D8015 - D8017 D8077 - D8078 - D8427 D8501 - D8505 - D8507 D8115 - D8117
D8295	DURCISSEUR POUR APPRET EPOXY D8095	1L		D8095
D8302	DURCISSEUR POUR VERNIS UHS PREMIUM	0,5L 2,5L	Température < 35°C	D8018 - D8019 - D8024 D8501 - D8505 - D8507 D8521 - D8525 - D8527 D8531 - D8535 - D8537 D8115 - D8117 D8122 D8135 D8173
D8305	Durcisseur UHS Super Rapide	2.5L	Pour Vernis Super Rapide	D8175
D841	DURC COMPACT STAND	0,5L 1L 3L	Température entre 18°C et 25°C	D8010 - D8015 - D8017 D8410
D897	DURCISSEUR UHS	1L	Température > 18°C	D8018 - D8019 - D8024 D821 D854 D8122

# SYSTÈMES DE MISE EN PEINTURE PL

## Apprêts

<b>F4900 - F4901</b>	Apprêt epoxy hs garnissant sans chromate .....	57
<b>F4942</b>	Apprêt mouillé sur mouillé .....	58
<b>F398</b>	Apprêt sealer 2K pu transparent .....	59
<b>F392 - F3976</b>	Apprêts 2K PU .....	60
<b>F394 - F396</b>	Apprêts synthétiques .....	61
<b>F399</b>	Primaire 2K époxy à teinter .....	62
<b>F391</b>	Primaire 2K époxy beige.....	63
<b>F393</b>	Primaire réactif .....	64

## Systèmes de finition

<b>A600</b>	Activateur hydrodiluable pour poids lourd .....	65
<b>F342</b>	Liant pu mat .....	66
<b>F3114</b>	Liant UHS garnissant .....	67
<b>F3113</b>	Liant UHS haute performance .....	68
<b>F3111</b>	Liant UHS mat .....	69

## Vernis

<b>F380</b>	Vernis 2K haute performance .....	70
<b>F3460</b>	Vernis UHS .....	71
<b>F3909</b>	Vernis UHS delfleet .....	72

## Synthèse des durcisseurs 73

## Synthèse des diluants 74

# Apprêt epoxy hs garnissant sans chromate

## F4900 - F4901



### APPRÊT EPOXY HS GARNISSANT SANS CHROMATE

Produits	Code
Apprêt blanc	F4900
Apprêt gris	F4901
Durcisseur	F3297
Diluant	F3391
Diluant lent	F3392

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Destiné à être utilisé sur de nombreux supports : acier neuf, électrozingué, galvanisé, aluminium, électropeinture, GRP, anciennes peintures en bon état  
Peut être employé avec ou sans ponçage

#### > POINTS CLÉS

Employés sans ponçage ils peuvent être étuvés, séchés à l'air ou utilisés dans le cadre d'un système mouillé sur mouillé

#### > REMARQUES

Non recommandé sur des primaires d'accrochage ou des supports thermoplastiques

#### A - HVLP

#### B - PRESSION

#### C - AIRLESS / AIRMIXTE



Les supports doivent être préparés soigneusement à l'aide d'un mélange de dégraissant D845 et de dégraissant D837 (ou de nettoyant bas COV D8401)



A - B - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 4 / 1 / 0,5 - 1vol  
B - Apprêt / Durcisseur: 4 / 1vol



Durée de vie du mélange: 3 - 4 heures



A - Buse : Ø 1,8mm  
B - Buse : Ø 1,0 - 1,2 mm  
Airless - Buse : Ø 0,33 - 0,37 mm  
Airmixte - Buse : Ø 0,28 - 0,37 mm  
Épaisseur du film sec : 80 - 120 µm  
Rendement théorique : 4-5 m<sup>2</sup>/L  
( 0,33 - 0,37 mm)  
Airmixte - Ø 11 - 15 mille (0,28-0,37 mm)



A - B - 2 couches  
C - 1 - 2 couches



A - B - Entre les couches : 10 - 15 minutes  
C - Entre les couches : 20-30 minutes  
A - B - Avant étuvage : 15 - 30 minutes  
C - 20 - 30 minutes  
A - B - Avant repeinture : 40 - 60 minutes  
C - Avant repeinture : 60 minutes minimum  
Maximum 24 heures



A - B - Hors poussière à 20°C : 10 - 15 minutes  
C - Hors poussière à 20°C : 20 minutes  
A - B - C - Sec à cœur : 8 - 10 heures  
A - B - C - Etuvage à 60°C : 45 - 60 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD273V

# Apprêt mouillé sur mouillé

## F4942

**PL**


### APPRÊT MOUILLÉ SUR MOUILLÉ

Produits	Code
Apprêt	F4942
Durcisseur standard	F3278
Durcisseur lent	F3276
Diluant lent	F371
Diluant standard	F372
Diluant rapide	F373

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Peut être utilisé comme sous couche teintée  
Recommandé pour des panneaux entiers, et particulièrement conseillé pour la réparation des autocars et des autobus

#### > POINTS CLÉS

Très bonne refonte  
Excellente adhérence sur de nombreux supports  
Permet d'obtenir un bon rendu de finition  
Séchage rapide

#### > REMARQUES

Ne pas appliquer sur supports nus



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 5 / 1 / 2vol



Durée de vie du mélange : 1 heure



A - Buse : Ø 1,2 - Ø 1,4 mm

Pression : 2 bars

Pression de peinture - 0.3 – 1.0 bar Air Cap

B Pression : Ø 1.0 – Ø 1.1 mm

Pression de peinture - 0.3 – 1.0 bar Air Cap

Pression - 0,67 bar Max



1 ou 2 couches selon le garnissant souhaité



Entre les couches : 10 - 15 minutes en fonction de l'épaisseur du film

Avant étuvage : 30 minutes



Hors poussière à 20°C : 10 - 20 minutes

Séchage complet à 60°C : 30 minutes

Surpeinture : à partir de 30 minutes à 20°C

Peut être recouvert sans ponçage jusqu'à 2 jours après séchage



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD263V

# Apprêt sealer 2K pu transparent

## F398

**PL**

### APPRÊT POURSUITE 2K TRANSPARENT

Produits	Code
Apprêt sealer	F398
Durcisseur lent	F3276
Durcisseur standard	F3278
Durcisseur rapide	F3274
Diluant lent	F371
Diluant standard	F372
Diluant rapide	F373

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

S'utilise dans la réparation rapide

Permet aussi la mise aux couleurs de la flotte des véhicules

Particulièrement recommandé en mouillé sur mouillé sans ponçage

#### > POINTS CLÉS

Particulièrement approprié pour les remises en peinture complètes

Adhérence exceptionnelle  
Idéal pour le travail des décorations

Peut être teinté pour renforcer le pouvoir couvrant des finitions

#### > REMARQUES

Ne pas appliquer sur supports bruts



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 5 / 1 / 1vol



Durée de vie du mélange : 2 heures



HVLP - Buse : Ø 1,4mm



1 ou 2 couches

Épaisseur du film sec : 30 - 50µm

Rendement théorique : 10m<sup>2</sup>/L



Entre les couches : 10 minutes

Avant étuvage : 15 minutes



Hors poussière à 20°C : 10 minutes

Sec à coeur à 50°C : 1 nuit

Sec à coeur à 60°C : 30 - 45 minutes

Repeinture : minimum 20 minutes

Sans ponçage : 24 heures après l'application de l'apprêt

Après 24 heures, il sera nécessaire de poncer l'apprêt F398 en vue d'assurer une bonne adhérence.



Ondes moyennes : 5 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD94V

# Apprêts 2K PU

## F392 - F3976



### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçus pour une application sur de grandes surfaces  
Peuvent être utilisés en mode ponçage ou en mouillé/mouillé.

Supports : acier, acier galvanisé, aluminium, pré-apprêter avec F393

### > POINTS CLÉS

Très bon pouvoir garnissant  
Conçus pour réaliser le système Greymatic, avec la teinte noire F3561

### > REMARQUES

### APPRÊTS PU BLANC ET GRIS

Produits	Code
Apprêt PU blanc G1	F3976
Apprêt PU gris G3	F392
Durcisseur standard	F3278
Durcisseur rapide	F3274
Diluant ultra rapide	F3307
Diluant rapide	F3304
Diluant standard	F3305
Diluant standard	F3308
Diluant lent	F3306
Teinte noire G7	F3561

### A - MOUILLÉ SUR MOUILLÉ / B - PONÇABLE



Les supports doivent être soigneusement préparés à l'aide du dégraissant D845 ou D837



P180 - P240 - P360 selon support



A - Apprêt PU / Durcisseur / Diluant : 7 / 1 / 1vol  
B - Apprêt PU / Durcisseur : 7 / 1vol



Durée de vie du mélange : 1 heure



A - Conventionnel - Buse : Ø 1,4 - Ø 1,8mm  
B - Conventionnel - Buse : Ø 1,8mm



2 à 3 couches  
Épaisseur du film sec : 50 - 125µm  
Rendement théorique : 9m²/L



Entre les couches : 10 - 15 minutes  
Avant étuvage : 15 - 30 minutes  
Avant surpeinture : 30 minutes à 20°C



Hors poussière à 20°C : 10 - 15 minutes à 20°C  
Sec à cœur à 50°C : 4 heures  
Étuvage : 30 minutes à 60°C



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD55V

# Apprêt 2K pu pour chassis

## F333

**PL**
**APPRÊT POLYURÉTHANNE ANTICORROSION À 2  
COMPOSANTS À HAUTS EXTRAITS SECS**


Produits	Code
Apprêt 2K PU	F333
Durcisseur standard	F3278
Durcisseur lent	F3276
Diluant lent	F371
Diluant standard	F372
Diluant rapide	F373

### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Particulièrement recommandé pour une utilisation sur des châssis et cadres nus ou grenillés, il peut également être utilisé sur les carrosseries des camions en adaptant les proportions de mélange  
Supports : acier nu, électrozingué, galvanisé, aluminium (sauf anodisé) et alliages, anciennes peintures, polyester renforcé aux fibres de verre

### > POINTS CLÉS

Bonne résistance à la corrosion  
Haut pouvoir garnissant  
Bon niveau d'adhérence  
Bonne application en Airless  
Peut être teinté

### > REMARQUES

#### A - CONVENTIONNEL

#### B - PRESSION

#### C - AIRLESS



A - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 7 / 1 / 0,75vol  
B - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 7 / 1 / 0,25-0,5vol  
C - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 7 / 1 / 0,25-0,5vol



Durée de vie du mélange : 1 heure



A - Ø 1,4 - Ø 1,8mm  
B Ø 1,0 - 1,2mm  
C - 13-15 (Ø 0,33 - Ø 0,37 mm)  
A et B 2 couches  
Épaisseur du film sec : 60 - 90µm  
C - 1 - 2 couches  
Épaisseur du film sec : 50 à 100µm



A et B - Entre les couches / Avant étuvage : 10 à 15 minutes  
Avant repeinture : 60 minutes  
C - Entre les couches / Avant étuvage : 15 à 20 minutes  
Avant repeinture : 90 minutes



Hors poussière à 20°C : 1 à 2 heures  
Sec à coeur à 50°C : 1 nuit  
A et B - Étuvage à 60°C : 40 minutes  
C - Étuvage à 60°C : 45 - 60 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD154V

# Apprêts synthétiques

## F394 - F396

PL

### APPRÊTS SYNTHÉTIQUES SANS CHROMATE

Produits	Code
Apprêt rouge	F394
Apprêt gris	F396
Diluant lent	F371
Diluant standard	F372
Diluant rapide	F373

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Utilisés comme apprêts conventionnels ou comme isolants

#### > POINTS CLÉS

Propriétés anticorrosion élevées  
Faciles à appliquer  
Peuvent être recouverts dans un délai de 2 mois sans ponçage  
Disponibles en plusieurs teintes et qui offrent toutes les mêmes résultats en termes d'application et de performances

#### > REMARQUES



Le support à peindre doit être sec, propre et exempt de corrosion, de graisse et d'agents de démoulage. Nettoyer à l'aide du dégraissant D845 ou D837



Apprêts synthétiques / Diluant : 5 / 1vol



Airless / airmixte : 11-15 (Ø 0,29 - Ø 0,37 mm)



1 à 2 couches  
Épaisseur du film sec : 50 à 70µm  
Rendement théorique : 6 - 7m<sup>2</sup>/L



Entre les couches : 15 minutes  
Avant étuvage : 20 minutes  
Avant surpeinture : 30 minutes



Hors poussière à 20°C : 60 minutes  
Sec à coeur à 50°C : 1 nuit  
Étuvage : 45 minutes à 60°C



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD68V

# Primaire 2K époxy à teinter

## F399

**PL**

### PRIMAIRE ÉPOXY SANS CHROMATE À TEINTER

Produits	Code
Primaire	F399
Durcisseur	F366
Diluant lent	F371
Diluant standard	F372
Diluant rapide	F373
Accélérateur 2K	F384

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

S'utilise pour améliorer le pouvoir couvrant des finitions ou pour obtenir un apprêt d'une couleur spécifique Supports : acier nu, acier électrozingué, tôle galvanisée, aluminium (sauf anodisé) et alliages, anciennes peintures, polyester renforcé aux fibres de verre

#### > POINTS CLÉS

Haut pouvoir garnissant  
Peut être utilisé en mouillé sur mouillé  
Sa teinte permet de masquer les traces des impacts dues au gravillonnage  
Excellente adhérence sur les supports correctement préparés

#### > REMARQUES



Les supports doivent être préparés soigneusement à l'aide du dégraissant D845 ou D837.



Primaire / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,5vol



Durée de vie du mélange : 6 heures



Airless / Airmixte  
Buse : Ø 11-15 (Ø 0,29 - Ø 0,37 mm), angle 40°



1 à 2 couches  
Épaisseur du film sec : 60 à 80µm  
Rendement théorique : 5 - 6m²/L



Entre les couches : 20 minutes  
Avant étuvage : 20 minutes  
Avant surpeinture : 60 minutes, maximum 8 heures sans ponçage à 20°C



Hors poussière à 20°C : 20 minutes  
Sec à coeur à 50°C : 1 nuit  
Étuvage : 40 minutes à 60°C



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD73V

# Primaire 2K époxy beige

## F391

**PL**


### PRIMAIRE ÉPOXY BEIGE SANS CHROMATE

Produits	Code
Primaire	F391
Accélérateur 2K	F384
Durcisseur	F366
Diluant lent	F371
Diluant standard	F372
Diluant rapide	F373

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Peut être utilisé sur un large éventail de supports utilisés dans les véhicules utilitaires tels que l'acier nu, l'acier sablé, l'acier galvanisé, l'aluminium, les fibres de verre et la plupart des plastiques

#### > POINTS CLÉS

Très bonne adhérence sur des supports correctement préparés  
 Excellentes propriétés anticorrosion  
 Peut être appliqué en mouillé sur mouillé

#### > REMARQUES

#### A - PRESSION / B - AIRLESS



Toutes les surfaces doivent être soigneusement dégraissées en utilisant le nettoyeur D837 ou D845.



A - Primaire / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 1vol  
 B - Primaire / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,5-1vol



Durée de vie du mélange : 6 heures



A - Ø 1,0 - Ø 1,1mm  
 B - 11-13 (Ø 0,27 - Ø 0,33 mm) - Angle 40°



A - 2 couches  
 Épaisseur du film sec : 40 - 60µm  
 B - 1 à 2 couches  
 Épaisseur du film sec : 50 - 70µm  
 Rendement théorique : 7 - 9m<sup>2</sup>/L



Entre les couches : 10 minutes  
 Avant étuvage : 15 minutes  
 Surpeinture : minimum 1 heure, maximum 8 heures sans ponçage, à 20°C



Hors poussière à 20°C : 15 - 20 minutes  
 Sec à coeur à 50°C : unenuit  
 Sec à coeur à 60°C : 30 minutes



Ondes moyennes : 15 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD53V

# Primaire réactif

## F393

**PL**


### PRIMAIRE RÉACTIF SANS CHROMATE

Produits	Code
Primaire réactif	F393
Réactif	F365
Diluant lent	F371
Diluant standard	F372
Diluant rapide	F373

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Utilisé comme promoteur d'adhérence sur l'aluminium, la tôle galvanisée et électrozinguée, l'acier nu propre et les peintures anciennes

#### > POINTS CLÉS

Adhérence maximale  
Bonne résistance à la corrosion sur panneaux neufs  
Convient aux petites surfaces comme aux grandes  
Peut être employé dans un système mouillé sur mouillé si nécessaire

#### > REMARQUES

Il doit toujours être activé avant utilisation avec son propre réactif  
Laisser reposer le produit 20 minutes avant l'utilisation



Le support à peindre doit être sec, propre et exempt de corrosion, de graisse et d'agents de démoulage. Les supports doivent être préparés soigneusement à l'aide du dégraissant D845 ou du dégraissant D837.



Primaire / Réactif / Diluant : 2 / 1 / 0,5vol



Durée de vie du mélange : 24 heures



Conventionnel : Ø 1,4 - Ø 1,8mm



2 couches  
Épaisseur du film sec : 15 - 25µm  
Rendement théorique : 6 - 7m<sup>2</sup>/L



Entre les couches : 10 minutes



Hors poussière à 20°C : 5 - 10 minutes  
Sec à coeur à 50°C : 1 heure  
Avant surpeinture : 15 minutes minimum, 6 heures maximum



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD54V

# Activateur hydrodiluable pour poids lourd

## A600

**PL**


### ACTIVATEUR PL HYDRODILUABLE

Produits	Code
Activateur	A600
Diluant	T494
Diluant	T495

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Développé pour permettre un procédé multi-tons efficace sur poids-lourds en améliorant la résistance de surface

#### > POINTS CLÉS

#### > REMARQUES



Envirobase HP / Activateur / Diluant : 100 / 30 / 0 - 30vol



Durée de vie du mélange : 48 heures



AØ 1,3 - Ø 1,4mm  
BØ 0,85 - Ø 1,0mm



2 - 3 couches + 1 voile de mise à la teinte pour les teintes métallisées et micacées



20 - 30 minutes entre les couches à 20°C ou jusqu'à séchage uniforme



Température métal : 30 minutes à 45°C  
Température métal : 20 minutes à 60°C  
Minimum 20 minutes avant recouvrement, maximum 36 heures



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD232V

# Liant pu mat

## F342



### LIANT POLYURÉTHANNE 2K MAT

Produits	Code
Liant PU mat	F342
Durcisseur	F363
Durcisseur MS rapide	F362
Diluant lent	F371
Diluant standard	F372
Diluant rapide	F373
Accélérateur 2K	F381

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour réaliser une finition mate, conforme à la réglementation sur les COV, sur des véhicules utilitaires et de service public

#### > POINTS CLÉS

Bonne opacité  
Niveau de brillant : 20% à 60°

#### > REMARQUES



Les supports doivent être préparés soigneusement à l'aide du dégraissant D845 ou du dégraissant D837



Finition / Durcisseur F363 / Diluant : 4 / 1 / 1 vol  
Finition / Durcisseur MS 362 / Diluant : 3 / 1 / 1vol



Durée de vie du mélange : 8 heures



AHVLP : Ø 1,3 - Ø 1,6mm  
Pot à pression : Ø 0,85 - Ø 1,1mm  
BØ 0,22mm



A2 couches  
Épaisseur conseillée : 30 - 60µm  
B1 - 2 couches  
Épaisseur conseillée : 50 - 70µm



AEntre les couches : 10 - 15 minutes  
Avant étuvage : 15 minutes  
BEntre les couches : 15 minutes  
Avant étuvage : 20 minutes



Hors poussière : 15 - 20 minutes  
Sec à cœur : 1 nuit à 20°C  
AÉtuvage : 40 minutes à 60°C  
BÉtuvage : 45 - 60 minutes à 60°C



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD74V

# Liant UHS garnissant

## F3114

**PL**


### FINITION POLYURÉTHANNE GARNISSANTE

Produits	Code
Liant UHS garnissant	F3114
Durcisseur lent	F3276
Durcisseur standard	F3278
Durcisseur rapide	F3274
Diluant rapide	F3304
Diluant standard	F3305
Diluant lent	F3306
Diluant ultra rapide	F3307
Diluant avec pot-life extender	F3308

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

S'applique sur châssis et remorques où une finition plus garnissante est requise. Peut s'utiliser en application électrostatique, Airless, airmixte, pot à membrane et pot à pression.

#### > POINTS CLÉS

Finition d'une résistance exceptionnelle  
Excellent pouvoir garnissant  
Très bonne résistance aux agents atmosphériques

#### > REMARQUES



Liant / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,5 - 1vol



Durée de vie du mélange : 2h - 2h30



A - Buse à faisceau rond : 11  
Buse à faisceau plat : 9 - 40 à 50°  
Épaisseur du film sec : 50-75µm  
B - Buse : Ø 0,85 - Ø 1,1mm  
Épaisseur du film sec : 50-75µm  
C - Buse : Ø 9-11 ( Ø 0,22 - Ø 0,28 mm)  
Épaisseur du film sec : 50 - 100µm  
Rendement théorique : 6-12m<sup>2</sup>/L



1 à 2 couches



A - Entre les couches : 10 - 15 minutes  
A - Avant étuvage : 15-20 minutes  
B - Entre les couches : 10 - 15 minutes  
B - Avant étuvage : 15-20 minutes  
C - Entre les couches : 10 - 20 minutes  
C - Avant étuvage : 30 minutes



A - Hors poussière à 20°C : 40 - 60 minutes  
A - Sec à cœur : 16 heures  
A - Étuvage à 60°C : 40 minutes  
B - Hors poussière à 20°C : 40 - 60 minutes  
B - Sec à cœur : 16 heures  
B - Étuvage : 30 - 40 minutes à 60°C  
C - Hors poussière : 60 minutes à 20°C  
C - Sec à cœur : 16 heures  
C - Étuvage : 45 - 60 minutes à 60°C



A - B - Ondes moyennes : 15 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD247V

# Liant UHS haute performance

## F3113

**PL**


### FINITION POLYURÉTHANNE HAUTE PERFORMANCE

Produits	Code
Liant UHS HP	F3113
Durcisseur lent	F3276
Durcisseur standard	F3278
Durcisseur rapide	F3274
Diluant rapide	F3304
Diluant standard	F3305
Diluant standard	F3308
Diluant lent	F3306
Diluant ultra rapide	F3307
Accélérateur de sèche	F3915

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour procurer un excellent niveau de finition lors de la mise en peinture des cabines de poids lourds, coffres, remorques, autobus et vans

#### > POINTS CLÉS

Niveau de brillance exceptionnel  
Excellente opacité de la finition  
Offre une large palette de teintes  
Séchage rapide  
Durabilité et résistance chimique exceptionnelles

#### > REMARQUES

En utilisant le diluant ultra-rapide, on obtient un système de réparation rapide ou de mise en peinture de petites pièces très efficace

#### A - CONVENTIONNEL / PRESSION

#### B - AIRLESS / AIRMIXTE



A - Liant / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,8 - 1vol  
B - Liant / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,5 - 0,8vol



Durée de vie du mélange : 2h à 2h30



A - Buse : Ø 1,3 - Ø 1,6mm  
Épaisseur du film sec : 40 - 70µm  
B - Buse : Ø 9-11 (Ø 0,22 - 0,28 mm)  
Épaisseur du film sec : 75 - 100µm  
Rendement théorique : 6-12m<sup>2</sup>/L



A - 1 à 2 couches  
B - 1 couche pleine



Entre les couches : 10 - 20 minutes  
Avant étuvage : 10 - 15 minutes



Hors poussière : 40 - 60 minutes à 20°C  
Sec à cœur : 16 heures à 20°C  
A - Étuvage à 60°C : 30 - 40 minutes  
B - Étuvage à 60°C : 45 - 60 minutes



Ondes moyennes : 15 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD246V

# Liant UHS mat

## F3111



### FINITION POLYURETHANE MAT

Produits	Code
Liant UHS mat	F3111
Durcisseur standard	F3278
Durcisseur lent	F3276
Diluant rapide	F3304
Diluant standard	F3305
Diluant standard	F3308
Diluant lent	F3306
Diluant ultra rapide	F3307

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Destiné à reproduire une vaste palette de couleurs mates, semi-mates ou semi-brillantes

#### > POINTS CLÉS

Produit une finition de haute qualité tout en offrant une apparence, une durabilité et une résistance chimique excellentes

#### > REMARQUES

Bien agiter avant utilisation pour garantir une bonne homogénéité



Le support doit être soigneusement préparé avec le dégraissant D845 ou le dégraissant D837 (ou un nettoyant D8401 à faible teneur en COV)



Couleurs semi-brillantes et semi-mates : Teinte finie / Durcisseur / Diluant : 5 / 1 / 0,75vol  
Couleurs mates : Teinte finie / Durcisseur / Diluant : 9 / 1 / 1vol



Durée de vie du mélange : 2 heures



Gravité : Buse : Ø 1,4 – 1,6 mm  
Aspiration : Buse Ø 1,6 – 1,8 mm  
Épaisseur du film sec : 50 - 75µm  
Rendement théorique : 6 - 12 m<sup>2</sup>/L



2 couches  
Le cas échéant, une fine couche de contrôle peut être appliquée sur le deuxième film humide pour garantir une apparence uniforme



Entre les couches : 25-30 min ou jusqu'à complètement mat  
Avant étuvage : 25-30 min ou jusqu'à matité



Hors poussière à 20°C : 40 - 60 minutes  
Séchage complet à 20°C : 16 heures  
Etuvage à 60°C : 30 - 40 minutes



Ondes moyennes : 15 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD277V

# Vernis 2K haute performance

## F380

**PL**


### VERNIS ANTI-GRAFFITI À DEUX COMPOSANTS

Produits	Code
Vernis 2K	F380
Durcisseur	F369
Diluant lent	F371
Diluant standard	F372
Diluant rapide	F373

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

S'utilise sur teintes opaques ou métallisées revernies pour protéger des graffitis, des attaques de la pollution atmosphérique, ainsi que des fluides chimiques et hydrauliques

#### > POINTS CLÉS

Apporte un superbe brillant  
Réduction des traces de masquage lors de la réalisation de bandes multicolores

#### > REMARQUES

Les propriétés anti-graffiti commencent 7 jours après la sortie d'étuve



Le vernis 2K haute performance F380 peut être appliqué sur des couches de fond Delfleet UHS et Deltron après un temps d'attente minimum de 20 minutes



Vernis / Durcisseur / Diluant : 1 / 1 / 0,5vol



Durée de vie du mélange : 1h30



Conventionnel : Ø 1,5 - Ø 1,8mm



2 couches  
Épaisseur du film sec : 45 - 55µm



Entre les couches / avant étuvage : 15 minutes



Hors poussières à 20°C : 30 - 45 minutes  
Sec au toucher : 3 heures  
Étuvage à 60°C : 45 minutes



Ondes moyennes : 15 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD95V

# Vernis UHS

## F3460

**PL**


### VERNIS UHS DELFLEET

Produits	Code
Vernis	F3460
Durcisseur lent	F3276
Durcisseur standard	F3278
Durcisseur rapide	F3274

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu spécialement pour une utilisation poids lourds

Utilisable sur les couches de fonds brillant direct et( bases mates

#### > POINTS CLÉS

Résultats excellents en termes de brillance et d'aspect final

#### > REMARQUES

#### A - HVLP

#### B - PRESSION

#### C - AIRLESS / AIRMIXTE



Les supports doivent être soigneusement nettoyés avec le D837 ou le D8401 à bas COV



Vernis / Durcisseur : 3,5 / 1 en vol



A - Buse Ø 1,4 - 1,8mm  
 B - Buse Ø 0,85 – 1,1 mm  
 C - Buse Ø 0,22-0,28 mm  
 A - B - Épaisseur du film sec : 50 - 75 µm  
 C - Épaisseur du film sec : 75 - 100 µm  
 Rendement théorique : 8 m<sup>2</sup>/L  
 ( 0,33 – 0,37 mm)  
 Airmixte - Ø 11 – 15 mille (0,28-0,37 mm)



A - B - 1,5-2  
 C - 1-2



A - B - Entre les couches : 15 - 20 minutes  
 C - 20 minutes  
 A - Avant étuvage : 40 - 50 minutes  
 B - Avant étuvage : 20 - 30 minutes  
 C - Avant étuvage : 30 minutes



A - B - Hors poussière à 20°C : 40 minutes  
 C - Hors poussière à 20°C : 60 minutes  
 A - B - Sec à cœur : 24 heures  
 C - Sec à cœur : 16 heures  
 A - B - Etuvage à 60°C : 40 minutes  
 C - Etuvage à 60°C : 45 - 60 minutes



Ponçage à l'eau : P800 ou plus fin  
 Ponçage à sec : P400-500



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD207V

# Vernis UHS delfleet

## F3909

**PL**

### VERNIS À 2 COMPOSANTS POUR SYSTÈME DELFLEET UHS



Produits	Code
Vernis UHS Delfleet	F3909
Durcisseur UHS	F3209
Diluant ultra rapide	F3307
Diluant lent	F371
Diluant standard	F372

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour le marché des poids lourds afin de fournir un brillant et un aspect final exceptionnels à appliquer sur les couches de fond solvantées ou hydrodiluable.

#### > POINTS CLÉS

Application plus rentable effectuée en une visite  
Application facile et fiable sur les zones verticales et les formes complexes  
Excellente résistance aux rayures, aux intempéries ou aux agressions chimiques

#### > REMARQUES

Il faut bien remuer le vernis avant d'ajouter le durcisseur et le diluant. Cela permet d'obtenir une viscosité correcte. Remélanger après 2 heures.

#### A - CONVENTIONNEL B - PRESSION



Vernis / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,5 - 0,8vol



Durée de vie du mélange : 1h30



A - Ø 1,4 - Ø 1,6mm  
ØB - 0,85 - Ø 1,1mm



-1 couche légère suivie d'une couche pleine ou  
-2 couches  
Épaisseur du film sec : 50 - 75µm  
Rendement théorique : 8m²/L



Entre les couches : 0 - 2 minutes (en une visite + 1 couche pleine)  
10 minutes (2 couches)  
A - BAvant étuvage : 10 - 15 minutes



A - BHors poussière à 20°C : 25 - 30 minutes  
A - BSec à coeur à 50°C : 24 heures  
A - BÉtuvage à 60°C : 30 minutes



Ponçage à sec : P400-500  
Ponçage : P800 ou plus fin



Surpeinture : Après refroidissement (minimum 24 heures)



Pour tout renseignement supplémentaire ou versions semi-brillant, semi-mate ou mate consulter la fiche technique RLD262V

# SYNTHÈSE DES DILUANTS

Référence	Désignation	Conditionnement	Préconisation d'emploi	Produits associés
F3304	DILUANT RAPIDE UHS	5L	Petites et grandes surfaces Température < 18°C	F392 - F3976 F3111 F3113 F3114
F3305	DILUANT UHS	5L	Petites et grandes surfaces Température entre 18°C et 25°C	F392 - F3976 F3111 F3113 F3114
F3306	DILUANT LENT UHS	2,5L	Grandes surfaces Température > 25°C	F392 - F3976 F3111 F3113 F3114
F3307	DILUANT ULTRA-RAPIDE UHS	2,5L	Petites surfaces et réparations accélérées	F392 - F3976 F3111 F3113 F3114 F3909
F3308	DILUANT UHS AVEC PROLONGATEUR DE POT-LIFE	2,5L	Petites et grandes surfaces Température > 25°C	F392 - F3976 F3111 F3113 F3114
F371	DILUANT LENT	5L	Petites et grandes surfaces Température > 25°C	F391 F393 F394 - F396 F398 F399 F4942 F333 F342 F380 F3909
		25L		
F372	DILUANT STANDARD	1L	Petites et grandes surfaces Température entre 18°C et 25°C	F391 F393 F394 - F396 F398 F399 F4942 F382 F333 F342 F380 F3909
		5L		
		25L		
F373	DILUANT RAPIDE	5L	Petites surfaces Température < 18°C	F391 F393 F394 - F396 F398 F399 F4942 F333 F342 F380

# SYNTHÈSE DES DURCISSEURS

Référence	Désignation	Conditionnement	Préconisation d'emploi	Produits associés
F3274	DURCISSEUR UHS + RAPIDE	5L	Petites surfaces Température < 18°C	F392 - F3976 F398 F3113 F3114 F3460
F3276	DURCISSEUR UHS LENT	5L	Grandes surfaces Température > 25°C	F398 F4942 F333 F3111 F3113 F3114 F3460
F3278	DURCISSEUR UHS STANDARD	1L 5L	Petites et grandes surfaces Température entre 18°C et 25°C	F392 - F3976 F398 F4942 F333 F3111 F3113 F3114 F3460
F362	DURCISSEUR MS RAPIDE	1L 3L	Petites surfaces Température < 18°C	F342
F363	DURCISSEUR 280	3L	Petites et grandes surfaces	F342
F365	REACTIF POUR PRIMAIRE	4L	Petites et grandes surfaces	F393
F366	DURCISSEUR POUR PRIMAIRE EPOXY	1L 5L	Petites et grandes surfaces	F391 F399
F369	DURCISSEUR VERNIS HAUTE PERFORMANCE	5L	Petites et grandes surfaces	F380

# PRODUITS POUR PLASTIQUES

**D8501 - D8505 - D8507**  
**D846**  
**D814**  
**A652**  
**A655**  
**D8434**  
**D820 - D8420**  
**D816**

Apprêt 2K DP4000.....	22
Dx103 dégraissant plastique-antistatique .....	5
Flexibilisateurs .....	76
Mast iviplast+durc .....	16
Mastic bouche pores .....	17
Nettoyant pour support plastique .....	12
Primaire d'adhérence pour plastiques.....	36
Y042 apprêt souple.....	39

# Flexibilisateurs

## D814



### AGENTS ASSOUPLESSANTS POUR FINITIONS BRILLANTES



Produits	Code
Brillant	D814
Mat	D819

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

S'utilisent avec Deltron Progress UHS DG, les vernis et les apprêts Greymatic. L'utilisation de plastifiant dans les finitions mates modifie la matité. A n'utiliser que sur des supports plastiques tendres (type mousse) ou très souples (les pare-chocs traditionnels ne sont pas concernés).

#### > POINTS CLÉS

Apporte une grande souplesse aux finitions appliquées sur supports plastiques tendres ou très souples. Bonne résistance aux basses températures (jusqu'à -20°C).

#### > REMARQUES



D845/D837



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique du produit utilisé.

# PRODUITS ANNEXES ET ADDITIFS

<b>F384</b>	Accélérateur 2K époxy .....	78
<b>F3915</b>	Accélérateur de sèche pour liants et vernis delfleet UHS....	79
<b>SPP2000</b>	Additif anti-salissures.....	80
<b>F382</b>	Agent texturant gros grain et grain fin .....	81
<b>1.965.6000 - 1.965.6100</b>	Agent texturant poudre .....	82
<b>D843 - D844</b>	Agents texturants .....	40
<b>D8456</b>	Base à mater.....	83
<b>D8011</b>	Convertisseur pour compartiment moteur .....	84
<b>D8430 - D8731</b>	Diluant pour raccord.....	85
<b>A689</b>	Prolongateur de durée de vie en pot.....	86

# Accélérateur 2K époxy

## F384

**PL**

### ACCÉLÉRATEUR DE SÉCHAGE POUR LES APPRÊTS ÉPOXY



Produits	Code
Accélérateur 2K	F384
Apprêt époxy	F3990
Apprêt époxy	F3991
Apprêt époxy	F391
Apprêt époxy	F399

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

S'utilise lorsque la température est inférieure à 15°C

#### > POINTS CLÉS

#### > REMARQUES

Un excès d'accélérateur peut avoir des incidences sur le temps de séchage et la durabilité du produit. Ne pas dépasser les recommandations.



Le F384 doit être ajouté à l'apprêt époxy (après ajout du durcisseur) dans une proportion de 3% du poids (30 g/l ou 33 ml/l)



Durée de vie du mélange : 4 heures



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD79V

# Accélérateur de sèche pour liants et vernis delfleet UHS

## F3915

**PL**

### ACCÉLÉRATEUR DE SÈCHE POUR SYSTÈME DELFLEET UHS



Produits	Code
Accélérateur	F3915
Laque	F3113
Laque	F3114
Vernis	F3909

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour améliorer le durcissement à coeur des laques à brillant direct Delfleet UHS et du vernis Delfleet UHS

#### > POINTS CLÉS

Réduit les temps de séchage et d'étuvage  
N'altère pas les propriétés associées au système Delfleet UHS

#### > REMARQUES



Après avoir mélangé la finition ou le vernis avec durcisseur et diluant : ajouter 50 ml d'accélérateur par litre de peinture prête à l'emploi



Durée de vie du mélange : 1 heure



Réglage du pistolet : Se reporter aux recommandations du fabricant de pistolets



Nombre de couches : 1,5 - 2  
Épaisseur du film sec : 50 - 125µm  
Rendement théorique : 9m<sup>2</sup>/L



Entre couches : 10 - 15 minutes à 20°C  
Avant étuvage : 15 - 30 minutes à 20°C  
Avant repeinture : 30 - 40 minutes à 20°C



Hors poussière à 20°C : 10 - 15 minutes  
Sec à coeur à 50°C : 4 heures  
Étuvage à 60°C : 30 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD201V

# Additif anti-salissures

## SPP2000

PL



### ADDITIF ANTI SALISSURES

Produits	Code
Anti-salissures	SPP2000

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Finition solvantées à deux composants

#### > POINTS CLÉS

Facilite le nettoyage de la paroi  
Confère plus de brillant  
Augmente la résistance à l'eau

#### > REMARQUES

Ne jamais utiliser avec des produits hydrodiluable ou des produits 1K. Les autocollants doivent être adaptés à cet additif.



Ajouter le SPP2000 à la finition mélangée prête à l'emploi dans une proportion, en poids, de 6%.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique T002V

# Agent texturant gros grain et grain fin

## F382

### ADDITIF TEXTURANT

Produits	Code
Additif gros grain	F382
Finitions Delfleet	F3113
Diluant standard	F372

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu spécifiquement pour imiter l'aspect structuré des plastiques et pour l'intérieur de camions

#### > POINTS CLÉS

Excellente propriété antidérapante et anti-gravillonnage  
Couvre les légers défauts des supports

#### > REMARQUES

S'utilise uniquement dans des systèmes d'application conventionnelle  
Aspect final ajustable en modifiant la pression et le nombre de couches



Finition Delfleet / Additif gros grain : 5 / 1vol  
Teinte mate PU / Additif gros grain : 4 / 1vol



Durée de vie du mélange : voir la fiche technique de la finition concernée



Buse : Ø 1,7 - Ø 1,9mm



1 rapide et 2 couches normales



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter les fiches techniques RLD70V

# Agent texturant poudre

1.965.6000 - 1.965.6100

VL - PL



## ADDITIF TEXTURANT EN POUDRE GROS GRAIN / GRAIN FIN

Produits	Code
Gros grain	1.965.6100
Grain fin	1.965.6000

### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Permettent d'obtenir une surface structurée

### > POINTS CLÉS

Offrent une bonne résistance à l'abrasion N'altèrent pas le séchage de la finition Finition plus ou moins texturée selon le choix du type de grain (fin ou gros) et selon la quantité utilisée Les agents texturants peuvent être utilisés avec les finitions de la gamme VL et PL

### > REMARQUES

Ne pas filtrer



La quantité utilisée (de 3 à 5 %) se fera en fonction du type de finition souhaitée



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



Selon processus de mise en peinture



Selon type de finition utilisée



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique du produit utilisé

# Base à mater

## D8456

**VL**


### BASE À MATER

Produits	Code
Base à mater	D8456

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

S'utilise avec le Deltron Progress UHS DG et les vernis Deltron

#### > POINTS CLÉS

Permet de reproduire un aspect mat ou satiné des finitions

#### > REMARQUES



Suivant le degré de matage souhaité se rapporter à la fiche technique du produit utilisé ou du système de pesée



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



2 couches



Entre les couches : 5 - 10 minutes



Pour tout renseignement, consulter la fiche technique du produit utilisé

# Convertisseur compartiment moteur

## T510

**VL**

### CONVERTISSEUR COMPARTIMENT MOTEUR POUR ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE



Produits	Code
Convertisseur	T510
Activateur	D8260
Diluant standard	T494
Diluant lent	T495

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Système conçu dans le but de faciliter les réparations sur les parties internes des véhicules

#### > POINTS CLÉS

Finition applicable directement sur la cataphorèse d'origine soigneusement égrainée au tampon abrasif  
 Respecte au plus près les parties internes et les parties externes  
 Procédé simple et rapide, économe en temps et en produit  
 L'application de la teinte mélangée au Convertisseur joue à la fois le rôle de finition des parties internes et de couche de fond en mouillé sur mouillé sur les parties externes

#### > REMARQUES

#### A - TEINTE POUR COMPARTIMENT MOTEUR SPÉCIFIQUE B - CONVERSION D'UNE TEINTE EXISTANTE



A - Teinte compartiment moteur / Activateur / Diluant : 100 / 15 / 15-20vol

B - Teinte Envirobase High Performance / Convertisseur / Activateur / Diluant : 70 / 30 / 15 / 15-20vol



Durée de vie du mélange : 1 heure



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



1 à 2 couches  
 Épaisseur du film sec : 10 - 25µm



Entre les couches : 5 minutes si application de couches simples



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD234V

# Diluant pour raccord

## D8430 - D8731

**VL - PL**


### DILUANT POUR RACCORD RAPIDE

Produits	Code
Diluant raccord aérosol	D8731
Diluant raccord pistolable	D8430

#### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour réaliser aisément des raccords noyés pour les teintes opaques et les vernis 2K

#### > POINTS CLÉS

Facile à appliquer  
 Excellents résultats en termes de refonte du brouillard de pistolage  
 Excellente tenue, brillant élevé et finition de grande qualité

#### > REMARQUES



Buse : Ø 1,2 - Ø 1,3mm



Poncer la zone de raccord avec du papier P1000 à P3000



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD299V

# Prolongateur de durée de vie en pot

## A689



PROLONGATEUR DE VIE EN POT POUR PRODUITS  
PL

Produits	Code
Prolongateur de pot-life	A689

### > CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Destiné à pallier la réduction de la Durée de vie du mélange lorsque les produits sont appliqués par temps chaud

### > POINTS CLÉS

Permet de doubler la Durée de vie du mélange

### > REMARQUES

Il n'est pas recommandé d'utiliser le A689 avec les diluants UHS rapides F3305/ F3307



Ajouter 30 ml de prolongateur par litre de finition avant activation et dilution

On utilise le même ratio avec les apprêts 2K PU Delfleet



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique RLD248V

# AÉROSOLS

<b>D8080</b>	Apprêt UVA aérosol .....	30
<b>D8410</b>	Apprêt époxy 2K.....	27
<b>D8416 - D8421 - D8424 - D8426</b>	Aérosol apprêt 1k .....	21
<b>D8470</b>	Impression phosphatante 2K.....	34
<b>D8430 - D8731</b>	Diluant pour raccord.....	85
<b>D8163</b>	Vernis 2K.....	44

Retrouvez toutes ces informations et bien plus encore à l'adresse :

<http://fr.ppgrefinish.com/fr/catalogue-produits>

---

### **COULEUR CONSEIL**

**Tel : 01 41 47 79 92**

**Fax : 01 41 47 79 89**

**couleur@ppg.com**

### **CENTRE DE FORMATION**

**Tel : 01 41 47 21 20**

**Fax : 01 41 47 21 25**

**formation@ppg.com**

### **ASSISTANCE TECHNIQUE**

**Tel : 01 41 47 79 95**

**Fax : 01 41 47 21 25**

### **SERVICE CLIENTS**

**Tel : 01 41 47 79 79**

**Fax : 01 41 47 79 82**

### **COLOR IT CONSEIL**

**Tel : 03 26 05 22 39**

**Fax : 06 26 06 05 01**

**Téléphone :** 01 41 47 23 00

**Fax :** 01 41 47 23 01

**E-mail :** [ppgrefinish@ppg.com](mailto:ppgrefinish@ppg.com)

**Web :** <http://fr.ppgrefinish.com/fr/>



Nous protégeons et  
embellissons le monde.™

**PPG: NOUS PROTÉGEONS ET EMBELLISSONS LE MONDE™**

La stratégie de PPG Industries consiste à maintenir sa position de leader mondial pour les revêtements et les matériaux spéciaux. Grâce à son leadership en matière d'innovation, de développement durable et de teintures, PPG offre à ses clients, dans les secteurs de l'industrie, des transports, des biens de consommation, de la construction et sur le marché des pièces de rechange, un plus grand nombre de solutions pour valoriser les surfaces plus que toute autre entreprise. Fondée en 1883, la société PPG est présente dans près de 70 pays à travers le monde, avec un siège social international à Pittsburgh. Son chiffre d'affaires net en 2014 a atteint 15,4 milliards de dollars. Les actions de PPG sont cotées à la Bourse de New York (symbole : PPG). Pour de plus amples informations, veuillez consulter [www.ppg.com](http://www.ppg.com) ou suivre @PPGIndustries sur Twitter.

Le logo PPG, Envirobase, PaintManager, ColorMobile and TouchMix sont des marques déposées. RapidMatch et Nous protégeons et embellissons le monde sont des marques de PPG industries Ohio, Inc. ©2017 PPG Industries, tous droits réservés.